



НОВОСТИ

ЗЭМЗ – В ЧИСЛЕ ЛУЧШИХ!

ЗЭМЗ в очередной раз подтвердил звание одного из основных производителей сортового проката из нержавеющей стали в России.

Согласно экспертной оценке Ассоциации «Спецсталь», Златоустовский электрометаллургический завод, чья доля среди поставщиков проката из нержавеющей стали составляет 24%, а объём производства указанной продукции с начала года возрос почти на 29%, занимает второе место в указанном рыночном сегменте, уступая лишь ВМК «Красный Октябрь».

Отметим, что, в среднем, ЗЭМЗ ежемесячно отгружает потребителям порядка 1 100 тонн нержавеющей никельсодержащей стали, что почти на 11% выше прошлогодних показателей.

**«Новогодний театр Деда Мороза»
2-5 января 2018 года**

Всем, кто любит Новый год! Со 2-го по 5-е января 2018 года Дворец культуры «Металлург» приглашает жителей и гостей города на уникальное новогоднее представление для детей «Новогодний театр Деда Мороза».

Вместе с новогодним волшебником ребята перевоспитают кота Базилио и лису Алису, откроют волшебным ключиком заветную дверь в новогоднюю сказку и попадут в настоящие приключения в стране Снежной королевы. Всех участников новогоднего праздника ждут подарки, новогодний карнавал, игры у ёлки и, конечно, сладости от Деда Мороза.

Расписание новогодних спектаклей:

2,3,4 января в 11-00 и в 13-00 и 5 января в 11-00.

Цена билета для сотрудников АО «ЗЭМЗ»:

100 р. детский билет (дети до 3х лет бесплатно), взрослый 150 р. Для сторонних организаций 200 р. Тел. для справок: 69-74-03, 69-69-63, 69-77-66. Email: dk.zmk@mail.ru

P.s. - Сладкие подарки от АО «ЗЭМЗ» можно будет получить 2,3,4 января с 10-30 до 15-00 (при наличии билета на подарок)

И ПО ДОРОГАМ, И ПО РЕЛЬСАМ

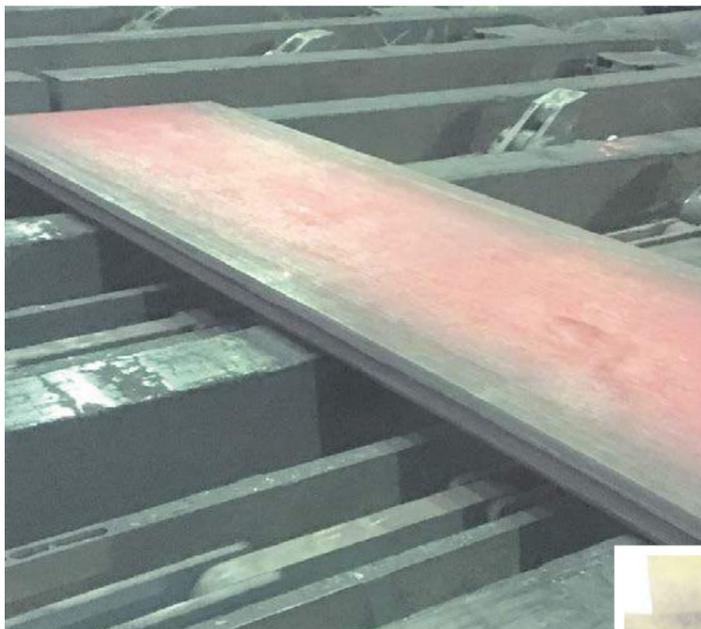
Для рационального решения логистических задач в АО «ЗЭМЗ» создано новое подразделение – транспортный цех.

В структуре цеха – участок автотранспорта, отвечающий за перевозку товарно-материальных ценностей, горячих слитков, доставку персонала. Участок располагает парком легковых автомобилей, технологическим транспортом – КАМАЗами, ЗИЛами, УАЗами, автобусами и спецтранспортом: слитковозами, машиной для вывоза мусора, арговозом. Также в его состав входит участок землеройной техники и благоустройства, обслуживающий участок шлаковой переработки и занимающийся уборкой территории завода. В техническом арсенале участка – экскаватор Hyundai, приобретённый в рамках инвестиций в 2017 году, который задействован на объектах реконструкции и технического перевооружения предприятия.

Вторая структурная единица – участок железнодорожного транспорта, базирующийся в локомотивном депо. В работе участка задействовано два тепловоза: маневровый, обслуживающий производственные подразделения завода, а также тепловоз, выводящий на станцию Аносова вагоны с готовой продукцией. Кроме того, технический парк участка располагает снегоочистительной и строительно-ремонтной техникой (дизель-генераторная крановая установка и путиремонтная машина), использующейся в ремонте железнодорожных путей, а также железнодорожными кранами, выполняющими погрузку и выгрузку в цехах.

АО «ЗЭМЗ» РАСШИРЯЕТ ПРОФИЛЬНЫЙ СОРТАМЕНТ

1 декабря 2017 года, впервые в истории АО «ЗЭМЗ», на стане «1150», расположенном в прокатном цехе №1, прошло освоение производства горячекатаной полосы сечением 45x580 мм. Это новый вид продукции, который существенно расширит портфель заказов предприятия.



Прокат полосы произведён из слитка марки 08X18H10T массой 2,8 тонны. Технология была разработана техническими службами Златоустовского электрометаллургического завода в сжатые сроки. Освоением нового вида продукции занималась бригада №13 под руководством начальника смены Ивана Кузнецова, управлял процессом проката старший оператор Александр Лосев.

Благодаря применению новых утепляющих смесей при разливке слитков в изложницы, прокат осуществлялся без промежуточной зачистки в холодном состоянии и дополнительного подогрева. За один передел из слитка сечением 560x560 мм получена горячекатаная полоса 45x580 мм с высоким качеством поверхности.

Полосовой прокат будет направлен заказчику – на металлургический комбинат «Красный Октябрь», где и осуществят его дальнейший передел на листопркатном стане.



НОЯБРЬ В ТОННАХ

Итоги работы завода в ноябре 2017 года прокомментировал директор по производству Александр Кретов:

- Месяц отработали успешно. План по сдаче и отгрузке металлопродукции реализован, как в тоннах, так и в денежном выражении. Производственные показатели, по ключевым позициям, также выполнены: произведено 13,8 тонны стали быстрорежущих марок, что соответствует заданию, а также 26 тонн стали жаропрочных марок – вдвое больше запланированного. Кроме того, в ноябре сдали 768,6 тонны стали нержавеющей марок с повышенным содержанием хрома. Эта цифра, в сравнении с предыдущими периодами, является рекордной.

Сталеплавильные цеха отработали ноябрь с перевыполнением плана на 13,9% – по итогам ноября на предприятии выплавлено 4453 тонны стали. В ЭСПЦ-2 произведено 3965 тонн жидкой стали, что на 297 тонн больше заданного. Участки ЭСПЦ-3, при плане в 243 тонны, вылили 488 тонн стали. Коллектив ЭШП превысил плановый показатель на 63 тонны, выдав 713 тонн стали, а бригады ВДП – на 115 тонн, их результат – 245 тонн стали.

Переделы прокатного цеха №1 окончили месяц с перевыполнением производственного задания. Так, бригады блю-

минга справились с планом ноября на 111,1%, выдав на 380 тонн проката больше требуемых 3416 тонн. Коллектив стана «750» превысил норматив на 419 тонн (2183 тонны – план, 2602 тонны – факт), работники стана «400» прокатали на 27 тонн больше заданных 1060 тонн, а персонал мелкосортного стана «280» отработал «в плюс» на 120 тонн (228 – план, 348 тонн – факт).

Молотовый цех выполнил план ноября на 102%, отковав 114 тонн стали. В этом месяце коллектив цеха освоил и внедрил технологиюковки сутунки сечением 30x500 мм из жаропрочного сплава ЭИ435 (ХН78Т). Шесть тонн данной металлопродукции произведены для завода «Красный Октябрь».

Термокалибровочный цех справился с планом ноября по производству на 134,8%. Участок полировки перевыполнил задание на 49,5% (план – 10 тонн, факт – 15 тонн), а участок обточки – на 86,8% (план – 152 тонны, факт – 284 тонны).

По итогам месяца на склад сдано 2729 тонн товарной продукции, потребителям отгружено 2873 тонны металлопродукции, в том числе: 2205 тонн горячекатаного проката, 93 тонны калиброванной стали, 349 тонн стали со спецотделкой поверхности, 226 тонн товарных слитков.

ПОЛВЕКА В СТРОЮ

29 декабря 1967 года в строй первая очередь электросталеплавильного цеха № 3. С пуском цеха завод стал располагать всеми существующими процессами сталеварения.



22 декабря поздравить коллектив ЭСПЦ-3 пришли представители руководства завода

Из истории цеха

Необходимость в развитии новых процессов производства стали и сплавов на заводе стала очевидной в 60-е годы. Технологические возможности обычных электросталеплавильных печей не гарантировали устойчивого получения высококачественного металла. Даже при самом тщательном проведении процесса плавки, продукты раскисления, частицы огнеупорных материалов печи, ковша и сифонного припаса загрязняли сталь.

Третий ЭСПЦ стал цехом с принципиально новыми методами выплавки и переплава: электрошлаковый переплав (ЭШП), вакуумная дуговая плавка (ВДП), вакуумная индукционная плавка (ВИП). В ЭСПЦ-3 заработали четыре печи ЭШП, две вакуумные индукционные и две открытые индукционные печи. Электродуговые печи, при этом, играли вспомогательную роль: они выплавляли металл для переплава в электрошлаковых и вакуумных дуговых печах. В конце 1968 года пущена последняя вакуумная дуговая печь, благодаря чему, в начале 1969 года, при использовании кристаллизаторов большого диаметра, начинают получать слитки весом до трёх тонн, что заметно увеличило её производительность.

Внедрение новых технологий позволило значительно повысить качество металла. К примеру, жаропрочную сталь марки 13X14HBFPA с высоким процентом брака подвергли ЭШП, в результате чего получили бездефектную макроструктуру.

В ЭСПЦ-3, впервые на Урале, монтируется установка полуперерывной разливки стали. Это

— совершенный агрегат, на котором все трудоёмкие процессы механизированы. С его помощью отливаются сортовые слитки или электроды для дальнейшего переплава на ЭШП и ВДП.

Также нельзя не отметить, что в 1974 году началось производство биметалла в вакуумной дуговой печи ДСВ-6,3 №32. На нашем заводе, впервые в мире, была внедрена и освоена эта технология. Руководил работой замминистра чёрной металлургии СССР Николай Алексеевич Тулин.

Основным заказчиком продукции нового сталеплавильного цеха стала оборонная промышленность. ЭСПЦ-3 ориентирован на производство спецсталей и сплавов для атомной, космической, авиа и военной отраслей.

За 50 лет в цехе освоено более 300 марок стали и сплавов на печах ОДП и ОИП, более 200 марок стали — на ЭШП и столько же — на ВДП. Проведено более 500 научно-исследовательских работ, наиболее значимыми стали: разработка и внедрение изготовления биметаллических слитков на ВДП, полых слитков на ЭШП, прямоу-

гольных слитков на МПНЛЗ, производство сплавов на ОИП и стали марки ЧС82.

Я помню, как всё начиналось

Бывший старший мастер термозачистного отделения ЭСПЦ-3, «Почётный мастер металлургии РФ» Шигап Ягудин принимал непосредственное участие в пуске цеха.

Открытую дуговую печь № 42 мы запускали перед Новым годом. В ночь с 31 декабря на 1 января вместе с Георгием Николаевичем Сергеевым (в то время начальник Главспецстали Минчермета СССР, а вскоре и замминистра чёрной металлургии СССР) делали первую плавку. Так, в цехе мы с ним встречали новый 1968 год, — вспоминает ветеран.

Стаж Шигапа Якуповича на заводе — 51 год. Начинал клеймовщиком горячего металла в первом прокатном. Затем работал подручным сталевара и сталеваром в ЭСПЦ-2. Кстати, он участвовал и в его пуске. В ЭСПЦ-3 был сталеваром печи ЭШП, ВИП, мастером ОИП, начальником ПРБ, старшим мастером ТЗО, и.о. заместителя начальника цеха. Сейчас он на за-

служенном отдыхе.

Летопись в лицах

К юбилею цеха его коллектив подготовил специальные стенды. На них описаны важные события с момента пуска подразделения, изображены люди, вписавшие свои имена в его историю. С чёрно-белых фотоснимков смотрят передовики производства, среди которых такие заслуженные сталевары, как кавалер трех орденов Трудовой Славы О. Р. Арсентьев, кавалер ордена Ленина И. И. Лавриненко. Есть фотографии первого коллектива, который участвовал в становлении цеха, а также освоении производства спецсталей. Возглавлял первую команду специалистов В. А. Акулов, который был, к тому же, и куратором строительства цеха. Его заместителями были Н.Ф. Хлыстов, Л. А. Хрустальков, П.В. Васильев, начальник ПРБ М.А. Котилко, старший мастера участков цеха И.А. Москалевич, В.Я. Скорняков, Ш. Я. Ягудин.

Также на стендах запечатлены моменты общественной жизни сталеплавильщиков. Можно увидеть, как активно работники цеха участвовали в спортивной жизни завода, соревновались в лыжных гонках, шахматных турнирах, с каким задором встречали «первоймай», ходили на демонстрации.

В цехе помнят своих ветеранов, вложивших в своё дело так много труда и опыта. Золотыми буквами их имена вписаны в летопись ЭСПЦ-3: В.А. Акулов, Н.Ф. Хлыстов, Л.А. Хрустальков, В. А. Неволин, С.Б. Ключкин, В. А. Демидов, Ш.Я. Ягудин, А.В. Синьков, Г. П. Исаков,

В.В. Акиншин, Г. Г. Базипов, Ф.С. Сафин, Ф.Г. Синицын, С.А. Зотов, Г. С. Шатров, В.И. Маленьких, В.В. Елецкий, В.Ю. Подвальный, А. А. Троцкий, Е.П. Бахиров, В.М. Голованёв, С.Т. Дьяков.

День сегодняшний

Сегодня коллектив ЭСПЦ-3 производит стали и сплавы жаропрочных и быстрорежущих марок, относящиеся к категории дорогостоящей продукции. В структуре цеха — участок печного пролёта, оснащённый двумя дуговыми печами и четырьмя индукционными, участок печей электрошлакового переплава, вакуумно-дугового переплава, термозачистное отделение.

Ежемесячно ЭСПЦ-3 производит порядка 1100 тонн стали и сплавов, а также товарных слитков. Основными заказчиками остаётся атомная, авиационная и оборонная промышленность.

В этом году в цехе освоено производство 14 новых марок стали и сплавов: 4 из них — на ВДП и 10 — на ЭШП, разработаны флюсы для удаления титана и кремния в процессе ЭШП.

Значимым событием года стало приобретение и установка на базе цеха нового металлообрабатывающего оборудования. В сентябре технический арсенал цеха пополнил современный ленточно-пильный станок HERKULES X-CNC. Агрегат позволил в 4 раза увеличить производительность обработки товарных слитков.

В цехе сплочённый коллектив грамотных, квалифицированных специалистов, которые успешно решают поставленные задачи.

ДОСКА ПОЧЁТА

Отмечая большой вклад электросталеплавильного цеха № 3 в развитие и обеспечение жизнедеятельности завода, а также в связи с празднованием 50-летнего юбилея цеха, шестеро работников ЭСПЦ-3 награждены **Почётной грамотой АО «ЗЭМЗ»** — это мастера цеха Павел Николаевич Борисов и Юрий Анатольевич Сеньков, машинисты кранов металлургического производства Татьяна Викторовна Мурзина и Вероника Васильевна Барынина, газовщик Александр Анатольевич Редреев, мастер по ремонту оборудования Сергей Александрович Филимонов.

Ещё тринадцать работников ЭСПЦ-3 поощрены **Благодарственными письмами АО «ЗЭМЗ»**. В их числе — старший мастер Николай Дмитриевич Москвичёв, старший мастер по ремонту оборудования Сергей Александрович Ширяев, машинисты металлургического производства Ирина Михайловна Дорофеева и Наталья Николаевна Бычкова, сталевар установки электрошлакового переплава Иван Викторович Кобус, электросварщик ручной сварки Валений Александрович Связев, заместитель начальника цеха Игорь Анатольевич Миколенко, старший мастер Сергей Анатольевич Титков, обработчик поверхностных пороков металла Ирина Александровна Ахметханова, бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства Максим Васильевич Лихачёв, заместитель начальника цеха (по технологии) Алик Рафисович Сайфуллин, начальник смены Олег Иванович Москвичёв, шихтовщик Александр Радикович Ярулин.



ПОБЕДИТЕЛИ ТРУДОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ В НОЯБРЕ 2017 ГОДА.

НОВОСТИ

Цех	Номер смены	Кол-во баллов
ЭСПЦ-2	1 место (начальник смены Д.Б. Новиков)	65
	2 место (начальник смены В.В. Миронычев)	60
ЭСПЦ-3	*Участок открытых электропечей, шихтовый и разливочный пролёты (мастер О.Н. Кондратьев)	90
	*Участок установок ЭШП (сталевар С.А. Куличкин)	85
	*Участок вакуумных печей (сталевары А.В. Квятковский, В.В. Заведеев)	70
	*Участок зачистки металла ТЗО (бригадир Е.В. Шевченко)	100
	*Термический участок ТЗО (термист П.Ю. Быков)	100

ЗЭМЗ - ЗЛАТОУСТОВЦАМ

По инициативе и при финансовой поддержке АО «ЗЭМЗ» на площади перед ДК «Металлург» появится снежный городок.

Дворцовая площадь день ото дня превращается в миниатюрное сказочное царство: здесь появляются большие и малые архитектурные формы из снега, фотозоны, иллюминация и прочие декоративные элементы. Строительные работы, которые продолжались более месяца, практически завершены.

В этом году металлурги решили сохранить основные концептуальные решения прошлого новогоднего сезона, построив шесть горок для детей разных возрастов, ледяную чашу и домики, которые пользовались большой популярностью у маленьких гостей городка. Развлекательной новинкой в этом году станут скульптурные композиции из снега и каток — малень-

кие озорные посетители появились здесь задолго до официального открытия городка. Кроме того, в городке можно будет сделать забавные селфи, сидя в снежных санях, которыми «правит» собака — символ 2018 — го года, а ещё — запечатлеть себя на фоне специально организованной

фотозоны.

Следуя традиции, центральное место на дворцовой площади занимает роскошная 15-ти метровая ель. По периметру городка заводские специалисты смонтировали более 200 метров новой иллюминации «снежная бахрома» — во все стороны, словно весёлые пёстрые светлячки, разбегаются огоньки, отражаясь в окнах домов.

Торжественная церемония открытия снежного городка пройдёт 27 декабря в 17 ч. 30 мин — это громкое событие откроет череду новогодних торжеств. На мероприятии выступят творческие коллективы учреждений культуры города, а финальным украшением праздника станет фейерверк.



КОГДА ПРОФЕССИЯ ПО ДУШЕ

Андрей Фирсов - сталевар ЭСПЦ-3, работает на заводе уже 15 лет. В этом году к профессиональному празднику металлург награждён Почётной грамотой АО «ЗЭМЗ».

Многие, кто непосредственно участвует в процессе сталеварения, пришли в это ремесло неслучайно. Наше предприятие славится своими династиями, и перенимать дело отцов и дедов - почётно. Андрей Фирсов один из тех, кто знаком с заводом с детства.

- Отец - Валентин Павлович - работал кузнецом в ЭСПЦ-2 и молотовом цехе, мама - Надежда Михайловна - трудилась в отделе технического контроля при ЭСПЦ-2 и прокатном цехе №3, - рассказывает металлург. - Я частенько забегал к ним, жили в Чапаевском посёлке, от завода - в двух шагах.

Наверное, все мальчишки, которым довелось когда-то видеть разливку, хотелось вырасти и овладеть горячей профессией. Наш герой не был исключением, он с юных лет

мечтал стать сталеваром.

После окончания профессионального училища № 28 парень устроился на завод, прошёл не одну ступень, прежде чем встать у печи. Опыта набирался в мартене-2, втором и третьем сталеплавильных цехах - работал сварщиком, разливающим и помощником сталевара на открытых электродуговых печах, установке ВКР. С благодарностью он отмечает своих наставников - разлищиков Андрея Пономарёва, Евгения Алтуфьева, сталевара Вадима Турчина, которые, в своё время, посвятили его в секреты сталеварения и разливки.

Сейчас Андрей Фирсов работает на участке открытых индукционных печей - печах №№39,40, по производственной необходимости подменяет сталеваров на электродуговой печи №41.

- В основном, плавим «жаропрочку». Неделю назад «варили» сплав на никелевой основе - марку ВИ868, сегодня - конструкционную сталь марки 110Х18М. У нас все заказы ответственные. Главное - вовремя раскисление провести, чтобы металл получился пластичным - попасть в химсостав по содержанию основных и легирующих элементов, - объясняет металлург.

В коллективе Андрей на хорошем счету, к советам старожиллов прислушивается, напарникам помогает.

- Способный, ответственный парень, всё схватывает на лету. Про таких говорят: «Он на своём месте», - отмечает начальник смены ЭСПЦ-3 Олег Москвичёв.

Андрей по-прежнему живёт в родительском доме, только уже с собственной большой и дружной семьёй. Рядом супруга, 15-летний сын Павел и 5-летняя дочурка Ксюша.

- Новый год встречаем дома, обязательно живую ёлочку возле дома нарядим, - говорит Андрей. - Дочка снежинки вырезала.

Ими чета украсит занавески на окнах, из которых, как и прежде, виден завод, такой родной и знакомый.



ОБЪЯВЛЕНИЕ

Управление социальной защиты населения Златоустовского городского округа, в рамках проведения акции «Подарим Новый год детям», осуществляет выдачу новогодних подарков для детей, находящихся в трудной жизненной ситуации, в возрасте от 1 года до 14 лет (включительно).

Выдача новогодних подарков организована:

Категория детей	Место получения подарка
дети-инвалиды, дети из многодетных малоимущих семей	Управление социальной защиты населения по адресу: г.Златоуст, пр. Гагарина, 3 линия, д.б., каб. 11, 13-16
дети-сироты и дети, оставшиеся без попечения родителей	Управление социальной защиты населения по адресу: г.Златоуст, пр. Гагарина, 3 линия, д.б., каб. 8, 21
дети из малоимущих семей (за исключением многодетных малоимущих семей)	МБУ «Комплексный центр социального обслуживания населения» по адресу: г.Златоуст, ул. Ковшова, д.7., каб. 4

При получении подарков родителю (законному представителю) необходимо иметь при себе паспорт и свидетельства о рождении детей.

Более подробную информацию гражданам из семей, имеющих право на получение новогодних подарков, предоставят специалисты отдела организации социальной защиты семьи с детьми Управления социальной защиты населения округа по телефону 65-36-71.

От всей души!

Совет ветеранов и коллектив бывшего мартеновского цеха №1 от всей души поздравляют с 75-летием **Валерия Власовича ГЛАЗУНОВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-3 от всей души поздравляют с 80-летием **Геннадия Александровича БОЙКО**, с 70-летием **Сергея Трофимовича ДЬЯКОВА**, с 35-летием **Павла Николаевича БОРИСОВА**, с 30-летием **Екатерину Юрьевну МИКЛЯЕВУ** и с 25-летием **Владимира Александровича СУЛИМОВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЭСПЦ-2 от всей души поздравляют с 60-летием **Екатерину Арсентьевну ЮРЬЕВУ**, с 35-летием **Алексея Анатольевича ПЕСТЕРЕВА** и **Александра Александровича ДОЛГИХ**, с 30-летием **Ивана Александровича КАРГИНА** и **Станислава Сергеевича ПОПОВА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив ЦЛАП от всей души поздравляют с 70-летием **Валентину**

Петровну РУСИНУ, с 65-летием **Нину Вячеславовну МАКАРОВУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив центральной заводской лаборатории от всей души поздравляют с юбилеем **Виктора Михайловича БАСА**, **Людмилу Валентиновну ДЬЯКОНОВУ** и **Ирину Александровну БУКИНУ**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив паросилового цеха от всей души поздравляют с 90-летием **Александра Фёдоровича РАХМАНОВА**, с 80-летием **Анисью Ивановну КУЧНОВУ**, **Александра Михайловича ЕГУНКОВА**, с 35-летием **Ирину Сергеевну КОЖЕВНИКОВУ** и **Максима Владимировича ЗАБОТИНА**

Администрация, профсоюзный комитет, совет ветеранов и коллектив термокалориферного цеха сердечно поздравляют с 90-летием **Раису Геннадьевну ВАСЛЯЕВУ** и **Тимофея Андреевича АНФАЛОВА**, с 85-летием **Владимира Александровича ПОЛОВИНЧИКОВА**, с 70-летием **Елизавету Ильиничну ШАДЧИНУ**, с 65-летием **Надежду Андреевну ЩЕРБАКОВУ**

СПОРТИВНЫЕ ИТОГИ

Финишировала 60-я рабочая спартакиада, на протяжении целого года державшая спортивную интригу и дух здорового соперничества в заводских коллективах. Результаты соревнований в очередной раз показали: к спортивным победам металлурги стремятся не меньше, чем к производственным.

В течение всего года работники предприятия доказывали право на лидерство в девяти видах спорта: лыжных гонках, пулевой стрельбе, плавании, настольном теннисе, гиревом спорте, троеборье, легкой атлетике, шахматах, шашках.

Безоговорочным чемпионом в первой группе цехов на протяжении нескольких лет является коллектив прокатного цеха №1, который и в этом году подтвердил свой статус. Далее на пьедестале почёта расположились спортсмены ЭСПЦ-2 и ТКЦ. Четвертое место в турнирной таблице занимает команда заводоуправления.

Во второй группе цехов лидирует сборная ЭСПЦ-3. Конкуренцию традиционному фавориту составляют команды ЦРМО и копрового цеха, которые по итогам спартакиады расположились на второй и третьей ступени соответственно. ЦПП, ЖДЦ (транспортный цех) и ПСЦ в итоговом зачёте находятся на 4, 5 и 6 местах.

«Золото» в третьей группе цехов делят

сборные ЦЗЛ и ДК «Металлург», «серебряными» призёрами стали работники УПЭБиОТ, а «бронзу» получила команда ЦЛАП. Четвёртый результат у коллектива ОТК, на пятом месте спортсмены АТЦ (транспортный цех).

Асами шахматных партий по итогам спартакиады признаны Антон Антоновский (ТКЦ) и Борис Петров (ТКЦ), быстрее всех «в дамки» вышли Эльвира Фархетдинова (ЦПП) и Борис Петров (ТКЦ). Силачом года стал Сергей Трубицын (ЭСПЦ-3) - рекордсмен по поднятию гири. В плавании лучшее время и технику продемонстрировали Ольга Лазарева (Пр-1) и Артём Порозов (ТКЦ), самыми меткими в пулевой стрельбе стали Ольга Сорокина (ОТК) и Алексей Жуков (транспортный цех). В турнире по настольному теннису не было равных Ульяне Гусак (ЭСПЦ-2) и Максиму Уразову (Пр-1), победителями троеборья стали Дарья Тарасова

(ДК «Металлург»), Динар Абдуллин (молотовый цех) и Егор Корлыханов (Пр-1), титул самых быстрых кроссменов присвоен Дарье Тарасовой (ДК «Металлург») и Егору Корлыханову (Пр -1), в лыжных гонках звания чемпионов получили Дина Шведкина (ДК «Металлург») и Геннадия Скиртина (Пр-1).



САМЫЕ СИЛЬНЫЕ, БЫСТРЫЕ, ЛОВКИЕ, ВЫНОСЛИВЫЕ.

Вот имена металлургов - представителей заводского спортивного движения. Они активно участвуют, как в корпоративных соревнованиях, так и защищают честь завода в городских спортивных турнирах.

Ольга Лазарева (Пр-1), Андрей Дубинин (Пр-1), Александр Богоявленский (Пр-1), Андрей Платонов (Пр-1), Егор Корлыханов (Пр-1), Геннадий Скиртина (Пр-1), Никита Шорохов (Пр-1), Павел Галкин (Пр-1), Наталья Симонова (ЦЗЛ), Елена Попова (ЦЗЛ), Наталья Калинина (ЦЗЛ), Михаил Просвирнин (ЦЗЛ), Сергей Сысоев (ЦЗЛ), Сергей Коржан (ЦЗЛ), Денис Таймуллин (ЦЗЛ), Алёна Шакирова (ЭСПЦ-2), Ульяна Гусак (ЭСПЦ-2), Сергей Пузанков (ЭСПЦ-2), Никита Черепов (ЭСПЦ-2), Дмитрий Круглов (ЭСПЦ-2), Евгений Поздняков (ЭСПЦ-2), Павел Чураков (ЭСПЦ-2), Юлия Черпахина (ЭСПЦ-3), Александр Ярулин (ЭСПЦ-3), Константин Астафев (ЭСПЦ-3), Динар Абдуллин (молотовый цех), Артём Чернецов (молотовый цех), Александр Панишев (молотовый цех), Екатерина Кумина (ЗДУ), Юлия Валиева (ЗДУ), Ольга Ермак (ЗДУ), Илья Белов (ЗДУ), Роман Герус (ТКЦ), Денис Антонов (ТКЦ), Артур Садыков (ТКЦ), Андрей Макеев (ЦПП), Светлана Ивойлова (ЦРМО), Елена Рыбкина (ЦРМО), Валерий Бояршинов (ЦРМО), Дмитрий Купреев (ЦРМО), Ранис Низаметдинов (ЦРМО), Наталья Хайкова (транспортный цех), Алексей Жуков (транспортный цех), Дина Шведкина (ДК «Металлург»), Екатерина Журавлёва (ДК «Металлург»), Дарья Тарасова (ДК «Металлург»), Вера Круглова (УПЭБиОТ), Эльвира Галлямова (УПЭБиОТ), Венера Уткина (УПЭБиОТ), Регина Жмаева (ОТК).



С ДОБРЫМИ ПОЖЕЛАНИЯМИ!

В конце декабря компании – партнёры АО «ЗЭМЗ» поздравили заводчан с Днём Св. Николая и наступающим Новым годом.

Представители ПАО «Мегафон» встречали металлургов 19 декабря ранним утром на проходной. Хорошее настроение – залог успешного дня, и сотрудники известного сотового оператора сделали всё возможное, чтобы эта смена началась на позитивной ноте. С пожеланиями добра и благополучия они вручили заводчанам памятные подарки.

Добрую акцию продолжили гости от партнёра предприятия - ККО «Златоуст-Таганай» АО «Альфа-Банк» во главе с руководителем Алёной Климовой. Сладкие подарки они презентовали работникам сразу нескольких основных производственных подразделений.

Поверить в новогоднее чудо легко, если в 8 утра к вам в кабинет заглянет... Дед Мороз. 20 декабря добрую акцию поддержала ещё одна компания-партнёр Златоустовского электрометаллургического. При финансовой поддержке индивидуально-предпринимателя Павла Лопухова (компания Grand) поздравить заводчан с предстоящими новогодними праздниками пришли Дед Мороз и Снегурочка. Добрый волшебник и его внучка пожелали работникам предприятия добра, благополучия и исполнения всех желаний. Приятным сюрпризом стали сладкие подарки.



САМЫЕ ПЛАСТИЧНЫЕ

Творческий коллектив ДК «Металлург» стал лауреатом «Евразии-Шанс»

В первые выходные декабря в Златоусте прошёл 20-й Всероссийский конкурс современной хореографии и эстрадного танца «Евразия-Шанс». Традиционной площадкой для творческого состязания стал Дворец культуры «Металлург».

В этом году гримёрки дворца стали временным домом для 600 участников 60 танцевальных коллективов, представивших 17 территорий Челябинской области.

За пальму первенства боролись юные таланты в возрасте от 4 до 20 лет. Победителей определяли по пяти номинациям: современная хореография, эстрадный танец, стрит-данс, свободная пластика и шоу-номер. У конкурсантов было ровно два дня, чтобы покорить зрителей и зажечь зал неповторимыми танцами.

Оценивали мастерство участников именитые педагоги, известные хореографы - постановщики и балетмейстеры, эксперты международного класса, заслуженные работники культуры России.

ДК «Металлург» на конкурсе представили ансамбль эстрадного и современного танца «Пластик +» и школа танца «Твикс+». Первый вошел в число лауреатов 1-й и 2-й степени, а для второго участие в фестивале российского уровня стало достойным дебютом и стартовой площадкой для последующих достижений.

– На конкурсе был представлен наш основной состав, – рассказывает руководитель ансамбля «Пластик +» Светлана Попова. Ребята участвовали в номинациях «Современная хореография» и «Свободная пластика» с номерами «Мысли», «Глубина» и «Верить». В рамках фестиваля прошли мастер-классы по хореографии, где ребята охотно приняли участие. Для нас ценна не только победа, но и живое, творческое общение.

Как отмечает, Светлана Викторовна, её коллектив – постоянный участник «Евразии-Шанс», и уже три года подряд становится лауреатом 1 степени. Воспитанники ансамбля и его студии с удовольствием принимают участие в различных конкурсах. Из последних достижений в копилке коллектива – победы на международном конкурсе «Уральская сказка», который прошёл в октябре в Челябинске. Две младшие группы привезли с собой дипломы 1 степени.

Конкурсанты из школы танцев «Твикс+» вышли на фестивальную сцену «Евразии-Шанс» впервые. Танцоры не заняли призовых мест, но, по словам участников и руководителя, получили массу позитивных эмоций и запаслись полезным опытом.

– Участвовали младшая группа и юниоры, девочки танцевали в стиле джас-фанк и дэнсхолл, – делится впечатлениями руководитель коллектива Кристина Халдиева. – В отличие от других коллективов, выступающих с «лирической» хореографией, наше танцевальное направление более динамичное. Для нас даже специально ввели номинацию – хип-хоп, которой не значилось в протоколе. Думаю, мы будем совершенствовать навыки в своём направлении, оно сейчас является современным, это наш конёк. А в следующем году обязательно примем участие в фестивале.

ПОДАРИЛИ СКАЗКУ

В конце декабря в двери 108 семей металлургов, в которых воспитываются дети в возрасте от 2 до 10 лет, постучала... сказка. Дед Мороз и Снегурочка поздравили детей и внуков заводчан (членов профсоюза) с наступающими новогодними праздниками.



Акция прошла по инициативе и при финансовой поддержке профсоюзной организации АО

«ЗЭМЗ» и принесла радость и веру в чудо каждому поздравленному малышу. Лучшим доказательством, что затея оказалась успешной, стали улыбки и счастливый смех и детей, и взрослых.

Идейным вдохновителем и организатором акции выступила комиссия по работе с молодёжью профкома завода.

– Залогом успеха стали, конечно, костюмы, которые предоставил Дворец культуры «Металлург», а также тщательно продуманные сценарии, разработанные с учётом возраста детей. Нашей задачей было заинтересовать каждого члена семьи и вовлечь всех в интересную совместную деятельность, – рассказала председатель комиссии Дарья Тарасова.

Были сформированы пять «сказочных десантов» из работников предприятия – это Евгений (заводоуправление) и Екатерина (ДК «Металлург») Журавлёвы, Максим Набатов (ЭСПЦ-3) и Анастасия Смердова

(ЦЗЛ), Михаил Просвирнин (ЦЗЛ) и Юлия Черепяхина (ЭСПЦ-3), Сергей Пузанков (ЭСПЦ-2) и Юлия Валиева (заводоуправление), а также Денис Таймулин (ЦЗЛ) и Анна Лыкова (ОТК). Они побывали в гостях у металлургов, проживающих во всех районах города, в том числе, – самых отдалённых, таких как Седьмой жилучасток и Чапаевский посёлок.

– Надеемся, наши визиты пришлись по душе каждому, – улыбаясь, рассказывает Михаил Просвирнин. – В сценарий мы включили загадки, фокусы, хороводы, подвижные игры и даже рисование с завязанными глазами.

– Хотелось бы, чтобы эта акция не была разовой, а стала доброй традицией. Пригласить профессиональных актёров может себе позволить не каждая семья – услуга стоит недёшево. Ребята принесли в дом радость и положительные эмоции, малыши верещали от восторга. Спасибо за это предновогоднее чудо, – единогласно говорят металлурги.

