



Златоустовский МЕТАЛЛУРГ

издается с 5 февраля 1930 года

12+

Корпоративное издание Златоустовского электрометаллургического завода

ПОЗДРАВЛЕНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА АО «ЗЛАТОУСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» А. С. КРЕТОВА С МЕЖДУНАРОДНЫМ ДНЕМ ПОЖИЛЫХ ЛЮДЕЙ!

*Уважаемые ветераны и трудящиеся пенсионеры предприятия, от имени коллектива
АО «ЗЭМЗ» и себя лично поздравляю Вас с этим значимым и важным днём –
днём добра и уважения!*

Международный день пожилых людей - это праздник, который символизирует доброту, преемственность поколений и связь времён. Ваши мудрость, бесценный жизненный опыт, умение выслушать, дать совет и помочь помогают молодым уверенно идти по жизни, принимать важные решения и двигаться вперёд.

Благодарю Вас за многолетний добросовестный труд, опыт, стойкость, доброту и мудрость! Желаю Вам здоровья, долгих счастливых лет жизни, любви и внимания со стороны родных и близких!

Генеральный директор

АО «Златоустовский электрометаллургический завод» А. С. Кретов

В АО «ЗЭМЗ» НАЧАЛАСЬ РЕАЛИЗАЦИЯ МАСШТАБНОГО ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТА

*На предприятии стартовала подготовка к
реконструкции системы газоочистки второго
электроплавильного цеха.*

Реализуя стратегию по увеличению объёмов производства, обозначенную контролирующим акционером предприятия Павлом Кротовым, на заводе реализуется сразу несколько крупных проектов по модернизации и реконструкции производственных мощностей. Одним из ключевых направлений в этой работе является забота об окружающей среде, в том числе воздушном бассейне. Новая газоочистка позволит существенно улучшить условия труда и обеспечить соответствие системы производства современным санитарным требованиям и нормативам даже в условиях существенного увеличения загрузки. После проведения реконструкции производительность газоочистки по отсасываемой пылегазовой смеси увеличится до 600 000 м³/ч.

- В настоящее время специалисты ООО «Челябгипромез-Проект» (г. Челябинск) выполняют проектные работы по техническому перевооружению существующих систем и строительству современной системы очистки отходящей от сталеплавильных печей в процессе плавки газопылевой смеси, с обеспечением нормативных требований по выбросу пыли в окружающую среду не более 10 мг/м³. На сегодняшний день выполнена геодезическая съёмка и геологические исследования на месте строительства новой газоочистки. Проработаны технические решения по прокладке новых газоходов по зданию ЭСПЦ-2, которые обеспечат полный сбор пыли от технологических агрегатов и отвод пылегазовой смеси на газоочистку в объёме не менее 500 000 м³/ч. При этом строительно-монтажные работы не потребуют длительных простоев оборудования и остановки производства, - рассказал главный металлург АО «ЗЭМЗ» Владимир Коломота.

Профильными специалистами уже выполнена ревизия и техническая экспертиза нового дымососа производительностью 265000 м³/ч, проводятся подготовительные работы по модернизации существующего фундамента для его последующей установки. После этого, с целью повышения эффективности работы существующей системы, на новый дымосос будет переключен поток отходящих газов. Соответствующая проектная документация уже подготовлена.

Подключение нового оборудования к существующим системам выполнит специализированная подрядная организация. При этом заводские специалисты, в том числе и из управления капитального строительства, подведут к объекту необходимые коммуникации.

Полностью реализовать проект и включить новую газоочистку в систему производства предприятие намерено в течение ближайших двух лет.



РАЦИОНАЛЬНЫЙ ПОДХОД

*В АО «ЗЭМЗ» продолжают воплощение проекта по размещению подразделений
предприятия в непосредственной близости друг от друга.*

Проект реализуется с целью уменьшения расхода энергоресурсов, а также для формирования эффективной междоцеховой коммуникации между заводскими подразделениями и рационального использования заводского транспорта. Данное стратегическое направление было обозначено контролирующим акционером АО «ЗЭМЗ» Павлом Кротовым, оно позволит существенно интенсифицировать производственные процессы.

В рамках этой деятельности в АО «ЗЭМЗ» ведётся работа по переносу находящегося в значительном отдалении цеха подготовки производства на базу прокатного цеха №1 - на участок, где ранее располагалась автоматизированная линия 30-80 по отделке поверхности круглого горячекатаного проката.

В рамках реализации проекта планируется запустить два мостовых крана, расположенных на территории цеха, выправить железнодорожное полотно для заезда железнодорожного транспорта, а также подвести воду в сантехнические помещения. Практически весь объём строительно-монтажных работ выполнит коллектив управления капитального строительства.

На сегодняшний день на объекте смонтирована разгрузочная рампа, которая будет служить эстакадой для последующей разгрузки железнодорожных вагонов. Работы на данном объекте, включая подготовку котлована, изготовление металлоконструкций для армирования будущего бетонного основания и заливку фундамента, стартовали в начале лета и продолжались почти три

месяца. В настоящее время ведётся выемка грунта котлована, начинается устройство армокаркаса для бетонирования фундамента прямиков под сыпучие материалы, также завершаются работы по ремонту бытовых помещений.

Силами сотрудников паросилового цеха выполнена работа по монтажу системы трубопроводов подачи технической воды. В середине октября завершатся проектные работы по системе электрооборудования, которые выполняет заводской проектно-конструкторский отдел, после чего начнутся монтажные работы по прокладке силовых кабелей и установке освещения. К концу ноября в помещении планируется завершить бетонирование полов.

Планируется, что указанный проект будет полностью реализован до конца текущего года.





В АО «ЗЭМЗ» ОБСУДИЛИ ВОПРОСЫ СОТРУДНИЧЕСТВА С КРУПНЫМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ ПРЕДПРИЯТИЕМ РЕГИОНА

13 сентября предприятие посетила делегация из ПАО «Ашинский металлургический завод».

Целью визита стало укрепление существующего делового партнёрства, а также формирование эффективного внутриотраслевого взаимодействия между металлургическими предприятиями Челябинской области, которое было обозначено руководством региона в качестве приоритетных направлений деятельности.

Златоустовский электрометаллургический завод – надёжный поставщик металлопродукции,

качество которой соответствует самым высоким стандартам качества. На предприятии ведётся постоянная работа по расширению марочного и профильного ассортимента, что позволяет увеличивать заказную часть и осваивать новые рынки сбыта.

13 сентября на заводе побывала группа специалистов из ПАО «Ашинский металлургический завод» – начальник производственного бюро Рустам Усманов, специалист по поставке заготовки Дмитрий Садовиков, а также инженер-исследователь прокатного производства Алевтина Брыля-

кова. В ходе визита они оценили технические мощности молотового цеха, а также посетили участки первого прокатного цеха и рассмотрели технологию производства слябов высотой в 45 мм и шириной до 600 мм из жаропрочных и нержавеющей марок стали.

Отметим, что освоение проката полосы из стали марки 08-12Х18Н10Т размером 45х530 мм состоялось в конце марта. Прокат выполнен на стане «1150», для этого специалистами центральной заводской лаборатории была разработана схема проката, предусматривающая прокат слит-

ка до конечного профилирования в один этап без промежуточных переделов, требующих дополнительного времени. Технологический цикл данного вида продукции (от выплавки до сдачи на склад) составил всего 10 дней.

Освоение этого вида продукции позволило расширить возможности предприятия в данном сегменте рынка, обеспечить качественной металлопродукцией более широкий круг потребителей и увеличить количество принятых заказов, – рассказала директор по сбыту завода Алевтина Назмиева. Уменьшение сроков производ-

ства слябовой заготовки указанного сечения высоко оценили на Ашинском металлургическом заводе – полученная партия металлопроката была успешно отгружена заказчику для дальнейшего передела на листопрокатном стане.

В рамках данного визита стороны пришли к соглашению о продолжении сотрудничества в области поставок высококачественной металлопродукции и наметили перспективные направления дальнейшего делового партнёрства в сфере поставок высококачественной металлопродукции.

НОВОСТИ

АО «ЗЭМЗ» ГОТОВИТ АВТОПАРК К РАБОТЕ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ

Спецтехника ЗЭМЗ, а также оборудование транспортного цеха, задействованное в работе на объектах реконструкции, готовят к бесперебойной работе в условиях низких температур.

Тракторы, фронтальный погрузчик, автокран, а также высокотехнологичный экскаватор Hyundai пройдут плановое техническое обслуживание, включающее замену расходных материалов, узлов и агрегатов, а также профилактические ремонтные работы.

Профилактические технические процедуры провели и на автокране грузоподъёмностью 60 тонн, который, наряду с новым экскаватором Hyundai, задействован в работах по реконструкции и модернизации производственных мощностей предприятия, а также при строительстве зданий и сооружений, прокладке коммуникаций к производственным участкам.

По участку железнодорожного транспорта выполнен текущий ремонт участков железнодорожных путей, перегона между станциями Аносово и Сортировочная, 1-го Главного пути станции Сортировочная, 1-го Главного пути ст.Центральная, 1-го Главного пути Копрового цеха, по которым курсирует внутризаводской ж/д транспорт. Выполнен капитальный ремонт тепловоза ТГМ -6 № 2421, в том числе, с заменой комплекса аккумуляторов. С его помощью, в частности, осуществляется вывод на пути ОАО «РЖД» вагонов с готовой продукцией предприятия. Также проведена ревизия и ремонт путевой машины ПМ -2, которая в зимний период расчищает пути от снега. Выполнен капитальный ремонт железнодорожного крана ДЭК № 555 силами подрядной организации. Кроме того, в настоящее время силами сотрудников транспортного цеха ведётся ремонт технологических думпкаров, выполняется ревизия и подсыпка железнодорожных переездов.

Также предусмотрено обеспечение автопарка охлаждающими жидкостями, аккумуляторами, комплектами зимних автошин, что позволит обеспечить бесперебойную работу автопарка в сложных климатических условиях, включая глубокий снежный покров и гололедицу.



В АО «ЗЭМЗ» ОБНОВИЛИ ВАЖНОЕ ЗВЕНО ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ХОЗЯЙСТВА ОДНОГО ИЗ КЛЮЧЕВЫХ ЦЕХОВ.

С целью повышения надёжности работы переплавочного оборудования прокатного №1 на предприятии провели крупный ремонт внутрицеховых коммуникаций.

Замена части внутрицехового трубопровода, который обеспечивает технической водой печь стана «400», стала одним из самых крупных проектов по ремонту объектов теплоэнергетического хозяйства последних месяцев. Протяжённость трубопровода диаметром 273 мм составляет 80 метров. Новую «артерию» смонтировали параллельно той, что использовалась ранее и, по оценке специалистов, требовала замены. Все ремонтные работы были выполнены силами специалистов паросилового цеха.

После врезки заменённого участка в действующую технологическую систему, на нём будет установлена система электроподогрева греющим кабелем, проведён монтаж тепловой изоляции.

В АО «ЗЭМЗ» СТАРТОВАЛ КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ОДНОГО ИЗ ОСНОВНЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ ЭСПЦ-2

Электроплавильная печь №13 ёмкостью 10 тонн является частью производственного комплекса второго электроплавильного цеха и используется для выплавки качественной и легированной стали широкого спектра марок.

Поддержание оборудования в исправном состоянии, а также модернизация его основных функциональных систем является одной из приоритетных задач, обозначенных контролирующим акционером предприятия Павлом Коротковым. Капитальный ремонт печи позволит и в дальнейшем рационально использовать энергоресурсы и избежать незапланированных простоев оборудования.

Ремонтные работы начались 16 сентября и будут завершены до конца месяца. За это время силами специализированной подрядной организации будет модернизирована гидравлическая система управления – усовершенствованы механизмы выката и наклона печи. Установка и подключение нового оборудования к существующим системам займёт около пяти дней и в дальнейшем позволит избежать незапланированных простоев сталеплавильного агрегата. Непосредственно ремонт

гидравлической системы, в том числе её автоматизации, поручен ремонтной службе ЭСПЦ-2 с привлечением специалистов цеховой службы электрика и ЦЛАП.

С помощью сотрудников ЦРМО будет выполнена замена металлоконструкций наклона, отвечающих за слив металла из печи в ковш для последующей обработки на агрегате комплексной обработки стали и разлива в изложницы. Одним из самых ответственных и трудоёмких этапов станет установка металлоконструкций для поднятия портала печи с це-

люю замены сегментов его наклона.

Кроме того, в ходе ремонтной кампании проведут ревизию рукавов и колонн электрододержателей, металлоконструкций люльки печи, механизма перемещения свода, а также системы водоснабжения агрегата, необходимого для охлаждения металлоконструкций печи в процессе плавления.

Холодный перепуск печи намечен на 29 сентября, после чего будет принято решение о включении обновлённого оборудования в технологический цикл цеха.



ПОДТВЕРДИЛИ КОМПЕТЕНТНОСТЬ

В середине сентября сотрудники центральной заводской лаборатории успешно прошли аттестацию в области разрушающего и неразрушающего контроля в НОАП «АУЦ ЦНИИТМАШ» (г. Москва).

Свою компетентность подтвердили начальник участка отделения испытаний и контроля Светлана Бондарь и начальник группы неразрушающих методов контроля Лариса Смирнова. Выполняя макро- и микроконтроль металла, а также проводя ультразвуковой контроль заготовок, они отвечают за один из самых важных этапов деятельности предприятия по обеспечению высокого качества поставляемой заводом продукции. Соответствующие испытания проводятся не только на этапе проверки металла перед отгрузкой потребителям, но и в процессе производства. Качество их работы оценивают во время проведения аудитов системы менеджмента качества, в том числе, и со стороны экспертной организации TMSRUS (TÜVSUD).

Во время обучения специалисты центральной заводской лабора-

тории прослушали теоретический информационный блок в области измерений ферритной фазы, являющейся важным показателем в нержавеющей аустенитных сталях, а затем успешно прошли контрольные испы-

тания, подтвердив свою компетентность в данной области. Полученный сертификат будет действителен на протяжении пяти лет, тем не менее, промежуточный контроль знаний будет проводиться ежегодно.





ПЕРВЫЕ ШАГИ В ПРОФЕССИИ



В рамках социального взаимодействия с учебными заведениями Златоуста, АО «ЗЭМЗ» оказывает содействие в организации практических занятий для студентов местного филиала ЮУрГУ.

Трое студентов четвёртого курса Южно-Уральского госуниверситета - Антон Артамонов, Рустам Багаутдинов и Григорий Теплых - проходят практикум в стенах Центральной лаборатории автоматизации производств завода. Молодые люди получают высшее образование по направлению «Электроэнергетика и электротехника», и практические занятия в условиях действующего и динамично развивающегося предприятия стали значительным элементом в деле качественной профессиональной подготовки.

Ребята задействованы в работах на участке ремонта и обслуживания преобразовательной техники и автоматики ЦЛАП. Их деятельность курирует начальник участка С. Подкорытов. Во

время практических занятий будущие специалисты - электрики знакомятся с электрооборудованием современного металлургического производства, которое используется и вводится в эксплуатацию в АО «ЗЭМЗ». За время практикума студенты смогут получить начальные навыки по настройке и наладке преобразовательной техники и промышленных контроллеров, поучаствовать в решении реальных производственных задач, наметить ориентиры для выбора постоянной работы по окончании университета.

Кроме того, Антон Артамонов этим летом на протяжении двух месяцев уже работал на Златоустовском электрометаллургическом. С производственными буднями он познакомился в цехах сталеплавильного комплекса предприятия - В ЭСПЦ-2, а также в ЭСПЦ-3, где вместе с заводскими специалистами молодой человек участвовал в ремонте и наладке регуляторов, которые обеспечивают стабильность работы дуговых печей. Отметим, что парень является потом-

ственным металлургом. Его бабушка - Наталья Петровна Павлова - уникальный человек. Уже 47 лет она неустанно трудится в центральной заводской лаборатории. За эти годы она в совершенстве освоила работу печей ЭШП и ВДШ и является одним из лучших инженеров завода. 17 патентов и освоение производства более 60 марок стали - заслуга Натальи Петровны, ее острого ума и огромного трудолюбия. Мама Антона - Светлана Артамонова - пришла на завод в 2003 году - инженером-конструктором сантехнического бюро ПКО. Три года спустя стала ведущим инженером-конструктором третьего электросталеплавильного. С ноября 2010 по сей день - бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства, но конструкторскую работу не бросила. Все ремонты станков и печей не обходятся без её чертежей и разработок. На её счету - четыре изобретения мирового уровня по конструкции, три из которых касаются производства полых слитков.

«МОЙ ЗЛАТОУСТ - ГОРОД ТРУДА...»

В честь празднования 265-летия со дня основания города благодарственным письмом собрания депутатов Златоустовского городского округа награждена машинист крана металлургического производства ЭСПЦ-3 Вероника Барынина.

Вероника Васильевна начала свой трудовой путь на Златоустовском электрометаллургическом в июле 1987 года - сразу после окончания ПУ №28, где получила диплом машиниста крана металлургического производства. Вот уже больше трёх десятков лет она трудится под сводами третьего электросталеплавильного. За годы работы ей довелось обеспечивать перемещение многотонных грузов на всех ключевых технологических участках цеха - и участке электрошлакового переплава, и электродугового. В настоящее время опытный специалист преимущественно задействована в работах во вспомогательном пролёте термозачистного отделения, где осуществляет перемещение слитков,



их загрузку в печь, а также обеспечивает работу огнеупорщиков и принимает непосредственное участие в выполнении весового контроля и прочих технологических операциях. Параллельно Вероника Барынина задействована на участке ВДП, где обеспечивает сборку печи и выдачу из неё готовых слитков.

Вероника барынина - потомственный металлург. Её отец - Василий Васильевич Латыпов - тоже на протяжении многих лет трудился в третьем электросталеплавильном: сначала машинистом крана, затем - в службе электрика.

Мама - Тамара Васильевна - пережив военное лихолетье, в том числе и ужасы блокадного Ленинграда, тоже посвятила свою трудовую биографию ЭСПЦ-3, проработав здесь много лет наладчицей.

Вероника Барынина знает и любит своё дело, подходит к нему ответственно и «болеет» за результат. Она именно из тех специалистов, кому можно доверить выполнение наиболее сложных трудовых задач. А ещё она выполняет важную общественную работу, благодаря которой обеспечивается преемственность трудовых поколений - курирует ветеранов, когда-то трудившихся в ЭСПЦ-3, а сегодня находящихся на заслуженном отдыхе. Поздравляет их с именинами и праздничными датами.

НА ЗАРЯДКУ СТАНОВИСЬ!

25 сентября, в преддверии Дня пожилых людей, более двухсот златоустовцев почтенного возраста, среди которых были и ветераны завода, приняли участие в спортивном празднике.

Мероприятие состоялось на стадионе «Металлург», его инициатором выступил Городской совет ветеранов. С пожеланиями здоровья и активного долголетия весёлую разминку провели представители заводской профсоюзной организации - Дарья Тарасова и Анастасия Смердова. Участие в этом необычном флешмобе стало одним из ярких моментов социального взаимодействия между заводом и городом в рамках поддержки ветеранского движения.



ЛЕГКОАТЛЕТЫ, ВПЕРЕД!

26 сентября на стадионе «Металлург» прошла ежегодная заводская эстафета среди цехов и подразделений АО «ЗЭМЗ».

Победителей определяли среди команд, выступавших мужским, женским и смешанным составом. Каждый участник преодолевал дистанцию в 100 метров.

Среди женских команд соревновались заводчанки из второго электросталеплавильного цеха, ЦЗЛ и сборной, состоящей из сотрудниц ЭСПЦ №2, заводоуправления и УПЭБиОТ.

1 место	ЭСПЦ №2	результат 1,04 мин Состав команды: Ульяна Зимнухова Алёна Шакирова Кристина Целуйко Дарья Тарасова
2 место	ЦЗЛ	результат 1,11 мин
3 место	сборная цехов (ЭСПЦ №2, заводоуправление, УПЭБиОТ)	результат 1,15 мин

В эстафете мужским составом участвовали команды первого прокатного цеха, ЭСПЦ №2 и сборная из работников ЦЗЛ, первого прокатного и молотового цехов.

1 место	Прокатный №1	результат 56,36 мин Состав команды: Егор Корлыханов Александр Богоявленский Буллат Валеев Андрей Квасов
2 место	ЭСПЦ №2	результат 56,83 мин
3 место	сборная цехов (ЦЗЛ, Прокатный №1, Молотовый)	результат 1,03 мин

В эстафете смешанным составом участвовали три команды.

1 место	Прокатный №1, ЦЗЛ, профком	результат 59,66 сек Состав команды: Егор Корлыханов Елена Попова Андрей Квасов Дарья Тарасова
2 место	ЭСПЦ №2	результат 1,00:32 мин
3 место	Прокатный №1, ЭСПЦ №2, ЦЗЛ	результат 1,07:30 мин





ОЧЕРЕДНАЯ ВЫСОТА ВЗЯТА!

28 сентября, в преддверии Всемирного дня коллективных действий «За достойный труд», металлурги и горняки горнозаводской зоны Челябинской области совершили восхождение на хребет Зюраткуль.



В этот день знаменитую горную вершину в 1175 метров вместе с работниками областного ГМПР, Саткинского комбината «Магнезит» и Бакальского рудоуправления покорили пятеро сотрудников АО «ЗЭМЗ» - Надежда Скачкова (ЭСПЦ-3), Владимир Могутов (молотовый цех), а также Светлана Реберг, Екатерина Поколова и Анастасия Смердова из ЦЗЛ.

Непредсказуемая осенняя погода подготовила для туристов множество сюрпризов. Под ногами хлюп болота и сугробы, с хмурого неба – снег ...желание отказаться от цели и повернуть назад было невероятно сильным, - признаются участники.

- Многие промокли, замёрзли... Перед нами встал выбор: продолжать путь к вершине или завершить поход, - вспоминает член комиссии по работе с молодежью заводского профкома Анастасия Смердова. – Тут металлурги Златоуста проявили силу духа и по-настоящему стальной характер. Наша команда в полном составе двинулась в путь и взойшла на хребет – это стало большой победой: и над стихией, и над самими собой. Думаю, это повод для гордости. Мы доказали, что даже в таких, почти экстремальных ситуациях, умеем быть сплочённой командой, можем принимать совместные решения и эффективно взаимодействовать.



В ДЕНЬ ГОРОДА МЕТАЛЛУРГИ АО «ЗЭМЗ» ОДЕРЖАЛИ СПОРТИВНУЮ ПОБЕДУ



11 сентября сборная предприятия стала лидером в спартакиаде по мини-футболу среди промышленных предприятий Златоуста..

Первенство проходило по круговой системе. Традиционными участниками спортивной «битвы» стали команды из АО «Златоустовский электрометаллургический завод», ФСК «Локомотив» и АО «Златмаш». В АО «ЗЭМЗ» уделяется особое внимание развитию спортивного движения среди работников.

Металлурги показывают отличные результаты, как в корпоративных соревнованиях, так и в спортивных встречах городского уровня. Городская спартакиада по мини-футболу не стала исключением.

В первом туре за пальму первенства боролись металлурги и машиностроители. Встреча завершилась со счётом 7:4 в пользу сборной АО «ЗЭМЗ». При этом нагревальщик металла молотового цеха Александр Ярулин забил два гола, а Антон Бухвалов - резчик холодного металла из того же подразделения - аж три

гола в ворота противников.

Во втором туре металлурги встретились с представителями ФСК «Локомотив». И на этот раз победителями стали сталевары, которые одолели соперников со счётом 5:1. В этом туре впечатляющие игровые результаты показал электромонтёр молотового цеха Владимир Паршиков, дважды поразивший ворота соперников.

Следующим этапом стала встреча на футбольном поле команд АО «Златмаш» и ФСК «Локомотив», которая завершилась счётом 7:3 в пользу последних.

По итогам турнира с результатом 6 очков первое место заняла команда АО «ЗЭМЗ», второе место – у ФСК «Локомотив» -3 очка, почётное третье место - у АО «Златмаш» - 0 очков.

В состав команды-победительницы из АО «ЗЭМЗ» вошли Андрей Дубинин, Андрей Платонов и Александр Богоявленский из первого прокатного цеха, Антон Бухвалов, Владимир Паршиков и Александр Ярулин из молотового цеха предприятия, а также Дмитрий Круглов из второго электроплавильного цеха и Максим Усанов (ООО ПБ «Сталь»).

И. А. ЛЕВАЕВУ ПОСВЯЩАЕТСЯ

18 сентября состоялся ежегодный кубок по мини-футболу среди цехов и подразделений АО «ЗЭМЗ», посвященный первому

капитану заводской команды по футболу И.А. Леваеву.

За победу боролись команды из молотового, второго электроплавильного

и первого прокатного цехов. Турнир проходил по круговой системе, каждая игра состояла из двух таймов продолжительностью по 10 минут каждый.

тур	Соревнующиеся команды	счёт
1	ЭСПЦ №2 – прокатный №1	1:8 в пользу сборной прокатного цеха №1
2	молотовый цех – ЭСПЦ №2	5:2 в пользу команды молотового цеха
3	прокатный цех №1 - молотовый цех	3:5 в пользу футболистов из молотового цеха



По итогам турнира кубок завоевали спортсмены из молотового цеха. Серебряными призёрами стали прокатчики.

В состав команды – победительницы вошли Александр Панишев, Родион Мезенцев, Антон Осипов, Владимир Паршиков, Александр Ярулин и Антон Бухвалов.

Лучшим бомбардиром стал Андрей Платонов (прокатный цех №1), на счету которого 7 голов, забитых в ворота соперников.

