

ПАСПОРТ ТРАНСФОРМАТОРА

заводской № 94501

Завод-изготовитель ЧЭЭР (интерма) тип АБС-801/6А.

число фаз 3 частота 50

мощность 1000 кВА, схема и группа соединения А/кз-12

1 группа режима работы дифференци

способ охлаждения воздушный

Ек= 5,33 %, год выпуска 1967

Цех Промышлен СЗ Дата заполнения 20.08.92

ВЫВОДЫ ОБМОТОК	Высокая сторона		Низкая сторона	
	Напряжение в кВ	Ток в амперах	Напряжение в кВ	Ток в амперах
а/ номин. напр. сетев.	6000	400/231	400/231	1442
обм, номин. ток сетев.		96,3		
обмотки.				
б/ Номин. напр. выск.				
обм, номин. ток выск.				
обмотки.				

Паспорт составил _____

подпись

Ф., И., О.

« . . . » _____ 19 г.

МЧМ—СССР
ГЛАВЭНЕРГО

трест «Энергочермет»
Свердловскэнерго-
черметремонт

ЖУРНАЛ

Форма Тз-5-01

ремонта (ревизии) силового трансформатора

30 фазного тока,

1000 ква, произ. №

Заказчик Златоуст, монт. 3-9

Всего листов

2

Начало ремонта

март

Окончание ремонта

март 1973

I. Заводской паспорт и основные данные

Завод-изготовитель

Иркутская фирма/Чехословакия

Тип АТС-80/6А

Зав. №

94501

Мощность

1000

кВА, частота

50

Гц, число фаз

3

Напряжение	ВН	НН	Ток	ВН	НН
I положение	+5%		I положение		
II положение	6000	400	II положение	96,3	1442
III положение	-5%	1231	III положение		

Схема и группа соединения

Y / Y0-12

Напряжение короткого замыкания Ек проц.

5,35%

Год изготовления

1967

Род установки

внутри

Дата предыд. ремонта (ревизии)

—

II. Данные об объеме и характере ранее выполненных ремонтов

не производится

III. Дефекты и ненормальности, наблюдавшиеся в эксплуатации, характеристика общего состояния машины до ремонта

Отсутствие покрытия лака на поверхности, намотки проводов сверху обмотки. Износ обмотки вследствие длительного хранения в неблагоприятных условиях. Краска облупилась.

IV. Краткое описание работ, выполненных для устранения основных дефектов и неисправностей

Очистка поверхности обмоток и лакирование. Сушка трансформатора.

Покраска трансформатора.

Отметка об установке ремонтной таблички

фирменная

V. Продолжительность пребывания выемной части вне масла

(заполняется при ревизии)

Всего — 8 «сухо» исполнено.

VI Работы и измерения, выполненные в процессе ремонта

№№ п-п	Наименование узлов и частей трансформатора	Работы, выполненные при ремонте
1	Бак	Отсутствует
2	Радиатор	"
3	Охлаждающее устройство	"
4	Расширитель	"
5	Выхлопная труба	"
6	Арматура бака и расширителя	"
7	Транспортные приспособления	Канки установлены на шасси Т-ра
8	Выводы ВН	} Без вводов
9	Выводы НН	
10	Уплотн. крышки и фланц. армат.	Отсутствует
11	Уплотнения выводов	"

№№ п-п	Наименование узлов и частей трансформатора	Работы, выполненные при ремонте
12	Магнитопровод	Очищен от грязи и ржавчины покрыт эмалью
13	Заземление магнитопровода	Установлено правильно
14	Обмотка ВН и состояние запресс.	Обмотки отпрессованы, докорены после просушки.
15	Обмотка НН и состояние запресс.	
16	Переключатель выводов	Контакты очищены
17	Детали изоляции обмоток	Главная и опорная изоляция просушена до короны
18	Отводы и схема	Подтянуты крепления клемм
19	Газовое реле	Отрегулировано
20	Термосигнализатор	— " —
21	Масло	Пр-р "сухого" использован
22	Дополнительные данные	—

VIII. Сушка

- Метод сушки в з. п. м., Сл. протокол сушки
- Начало сушки 14/III Конец сушки 15/III Общая продолж. сушки 38 часов
- Температура трансформатора при сушке +110 °C
- Сопротивление изоляции обмоток в конце сушки: обмотки ВН 570 мегом,
при T = +20 °C: обмотки НН 570 мегом, при T +20 °C.

5 Осмотр и опрессовка после сушки.

Ревизия после сушки

VIII. Результаты сдаточных испытаний

1. Испытания на плотность швов и уплотнений _____ м. столба масла
и течение _____ минут.
2. Сопротивление изоляции обмоток: ВН — корпус 570 мегом, при $T = +20$ °C
НН — корпус 570 мегом, при $T = +20$ °C, ВН — НН 570 мегом, при $T = +20$ °C
3. Сопротивление пост. току обмотки: ВН: фаза А _____ ом, фаза В _____ ом, фаза С _____ ом,
при $T =$ _____ °C. То же _____ НН: фаза А _____ ом, фаза В _____ ом, фаза С _____ ом,
при $T =$ _____ °C
4. Коэффициент трансформации: номинальный _____ для +5 проц. _____ для -5 проц. _____
5. Напряжение короткого замыкания E_k проц. _____ при 75°C
6. Диэлектрические потери обмоток _____ проц.
7. Диэлектрические потери выводов _____ проц.
8. Схема и группа соединения обмоток _____
9. Ток холостого хода _____ ампер _____ проц. при напряжении _____ вольт
10. Испытание главной изоляции повышенным напряжением _____
обмотки ВН _____ кв, обмотки НН _____ кв, в течение _____ мин.
11. Испытание изоляции витков повышенным напряжением _____ кв, в течение _____ мин.
12. Испытание масла на пробой _____

IX. Опробование тр-ра под нагрузкой

1. Ток нагрузки _____ ампер. Мощность _____ кВа.
2. Напряжение на стороне ВН _____ кв, на стороне НН _____ кв.
3. Температура нагрева масла _____
4. Дополнительные данные _____

X. Предложения по дальнейшей эксплуатации

*Изоляция в норме
тр-ра готов для включения в работу*

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В разделе IV записывается краткое описание основных работ. Подробные записи по отдельным узлам машины следует делать в соответствующих пунктах раздела VI.

2. В разделе IX записываются данные, характеризующие опробование трансформатора при максимальной нагрузке.

ПРИЛОЖЕНИЯ: 1. Ведомость осмотра и дефектировки.

2. Журнал сушки.
3. Акт осмотра выемной части после сушки.
4. Протокол испытания трансформатора.
5. Протокол испытания изоляции.
6. Протокол испытания масла.
7. Протоколы: а) сопротивления пост. току обмоток на всех ступенях регулирования;
б) замеров коэффициента трансформации на всех ступенях регулирования;
в) сопротивления изоляции стяжных болтов.
8. Акты: а) осмотра и проверки обмоток до ремонта и после ремонта;
б) осмотра и проверки паек;
в) ревизии и опрессовки выемной части после сушки;
г) ревизии и регулировки переключателя и привода.

Печать
заказчика

Представитель СЭНР _____

Представитель Заказчика _____

15. марта

1973 г.