

ПАСПОРТ ТРАНСФОРМАТОРА

заводской № 7400

Завод-изготовитель Уралэлектромашин "г. Свердловск" тип ТМ 1000/10

число фаз 3 частота 50 Гц

мощность 1000 кВА, схема и группа соединения Y/Y-0-12

группа режима работы II

способ охлаждения естеств.

Ек = 5.4 %, год выпуска 1956

Цех Прокатный №1

Дата заполнения 20.11.02

ВЫВОДЫ ОБМОТОК	Высокая сторона		Низкая сторона	
	Напряжение в кВ	Ток в амперах	Напряжение в кВ	Ток в амперах
<u>ABC</u> <u>1</u>	<u>6.30</u>	<u>96.2</u>	<u>0.40</u>	<u>1445</u>
<u>2</u>	<u>6.00</u>	<u>- " -</u>	<u>- " -</u>	<u>- " -</u>
<u>3</u>	<u>5.70</u>	<u>- " -</u>	<u>- " -</u>	<u>- " -</u>

Паспорт составил

подпись

Чернов А.В.

ф., и., о.

«20.» ноября

2002 г.

Основные данные трансформатора

Сталь толщина	Остов.	Диам., мм	Акт сеч., см ²	Расст. осей, мм	Длина, мм	Масса, кг	Индукц. Гс	Уд. потери, Вт/кг
	Стерж.	255	395	460	830		14650	
	Ярмо							

Маса меди, кг Масса стали, кг Вольт виток 12,86

1000 кВа 50 Вц

Схема и группа соединений У/Ун-0

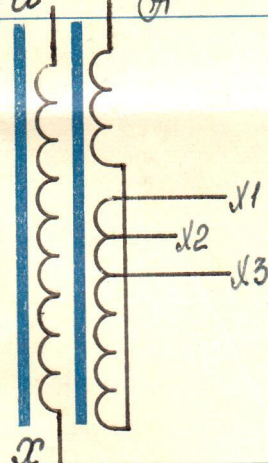
Обмотке	ВН	НН
Напряж. лин. В	6300 - 6000 - 5700	400
Ток лин/фазн., А	96,4	1445
Витков	284 - 270 - 256	18
испытат. напряжение главной изоляции кВ	25	5
Выводы		
клеммы		

Реактанцы $96,4 \cdot 270 \cdot 35,7 \cdot 388 \cdot 0,96 \cdot 1,1 = 3807190,94$
 Е реакт. = $\frac{3807190,94}{806 \cdot 12,86 \cdot 68,8} = 5,34\%$ 300'54%

огласовано

Охлаждение

Радиальное строение



Фс.

255	5 кан.
265	4 кан.
273	8 рийка.
289	23 НН.
335	10 кан.
355	4 кан.
363	8 рийка.
379	27,5 ВН.
434	

Мо

460

-26 -

Напряжение Соединить

6300 X1-Y1-Z1

6000 X2-Y2-Z2

5700 X3-Y3-Z3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработ. Никонов В.И. 11.86

Проверил Козаев В.И.

Н. контр.

Утвердил Чибриков

Р.З.-422

Златоуст

ТРАНСФОРМАТОР

ТМ-1000/6

N 7400

Расчетная записка

Литера

Лист

Листов

2

4

КБ-гр. ПОР
"РЗСА"

Копировал

Формат 11

27-VI-79 г. Полевская тип. Зак. 4927. Тир. 500.

Обмоточные данные трансформатора ИИ

Вольт Виток 12,86	Кат. 3	Стерж. 3	кВа 1000	Ом
Вольт 400	Ампер 1445	Витков 18	мм кв. 395,7	А/мм кв. 3,65

Кат.	Шт.	Каждая катушка			Пар. пр-в	Марка и размер провода	Масса, кг	Размеры кат., мм		Диаметр, мм		Разгон, мм
		слоев	витк. в слое	всего витков				осевой	рад.	внутр.	нар.	
						ПБ						
						2,24 x 11,2	210					
А	1	1	18	18	16	(2,74 x 11,7)	(214,2)		23	289	335	

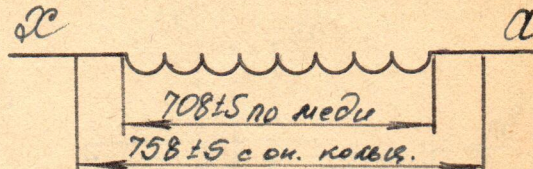
На 1 стерж. 1 кат. А - лево обухахорну, винтовую
непрерывную Реек 8x8 Шир. прокл. 33x2,5 Цилиндр 265/273x790

Осевое строение

Медь 11,7 x 38 = 445
Каналы 7,5 x 37 = 278
Гресс - 5% = -15
708 мм.
Кр. каналы 5x2 = 10
Оч. ковыря 20x2 = 40
758 мм.

Раднальное строение

2,74 x 8 x 1,05 = 23 мм.



Гресс. ковыря:
Ф об = 293 мм.
Ф нар = 345 мм.

Обыкновенная трансформация:
1/8 перекладка на 1/8 витка от начала
Остальное перекладки через 8/8 витка.
Последняя перекл. на 1/8 витка
от конца обм.

1/8 нар = 18,6 мм

ТМ-1000/6

Лист

3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Р.З.-422	Землеустрой	Формат 11
------	------	----------	---------	------	----------	-------------	-----------

Копировал

Тир. 500 Зак. 220

Обмоточные данные трансформатора ВН

Вольт Виток 12,86	Кат. 3	Ст. рж. 3	кВа 1000	Ом
Вольт 6300 6000 5700	Ампер 96,4	Витков 284 270 256	мм кв. 26,05	А/мм кв. 37

Кат.	Шт.	Каждая катушка			Пар. пр-в	Марка и размер провода	Масса, кг	Размеры кат., мм		Диаметр, мм		Разгон, мм
		слоев	витк. в слое	всего витков				осевой	рад.	внутр.	нар.	
						ПБ						
						2,8 × 9,5	257					
Б	32	8	1	8	1	(3,3 × 10,0)	(262,2)	27,5		379	434	
В	4	7	1	7	1			24		379	434	-3,3-

На 1 стерж. **18 кат. "Б"-левых + "В-В" + "В-В" + 14 "Б"-правых**
 Реек **8 × 8** Шир. прокл. **38 × 2,5** Цилиндр **355/363 × 290**

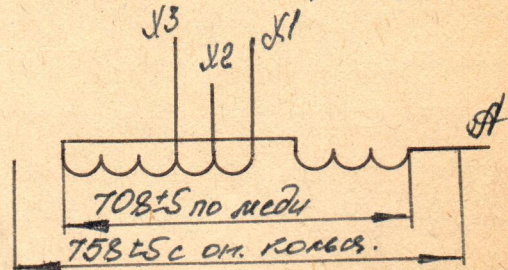
Осевое строение

Медь $10 \times 36 = 360$
 Каналы $10 \times 35 = 350$
 Разрыв $20 \times 1 = 20$
 Стресс $- 6\% = 22$
 $\frac{708 \text{ мм.}}$
 Кр. каналы $5 \times 2 = 10$
 Ом. канавы $20 \times 2 = 40$
 $\frac{758 \text{ мм.}}$

Стресс. канавы:
 $\Phi_{вн} = 385 \text{ мм.}$
 $\Phi_{нар} = 440 \text{ мм.}$

Радиальное строение

$3,3 \times 8 \times 1,04 = 27,5 \text{ мм.}$



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Р.З.-422	ТМ-1000/6 Зеленко	Лист 4
------	------	----------	---------	------	-----------------	------------------------------------	---------------

Копировал

Формат 1

Тир. 500 Зак. 220