

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Конструкции металлические. Общие данные	
2	Схема расположения опор под дымопроводы нагревательных камерных печей	
3	Схема расположения опор под дымопроводы печей РР-К 28/1250	
4	Схема расположения узлов прохода дымопроводов через кровлю	
5	Узлы 1, 2 к листу 4	
6	Узлы 3, 4 к листу 4	
7	Узлы 5,6 к листу 4. Щиты Щ1-Щ3	
8	Опоры Оп1-Оп3	

Ведомость основных комплектов чертежей строительных марок

Обозначение	Наименование	Примеч.
ч-90822-КЖ1	Конструкции железобетонные	
ч-90822-КМ1	Конструкции металлические	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей смотреть ч-90822-ПХ лист 1

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
1.4.94-24.2/90	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.4.60-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
	Прилагаемые документы	
ч-90822-КМ1.СМ1	Спецификация металлопроката	

1 Общие указания

- 1.1 Рабочая документация выполнена на основании Договора №30 от 05.07.2017г. с АО "ЭЗМК".
- 1.2 Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют Техническому заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.
- 1.3 ООО "ЧЕЛЯБИПРОМЕЗ-Проект" осуществляет производственную деятельность на основании "Свидетельства о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства" № 114.0.01-2015-74.51337218-П-123 от 19 августа 2015г., выданного некоммерческим партнерством "Саморегулируемая организация Союз проектных организаций Южного Урала".
- 1.4 За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола цеха, соответствующий абсолютной отметке 398,200 м в Балтийской системе высот.
- 1.5 Место расположения объекта: г.Златоуст Челябинской обл.
- 1.6 Расчетная температура воздуха по условию применения стали t<sub>г</sub>=45 °С.
- 1.7 На основании СП 20.13330.2016 "Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", нормативное значение ветрового давления - 0,30 кПа (II ветровой район); нормативное значение веса снегового покрова - 2,0 кПа (IV снеговой район).
- 1.8 Зона влажности - сухая. Влажностный режим помещения - нормальный.
- 1.9 Степень огнестойкости существующего здания цеха - IV. Класс сооружения - КС-2.
- 1.10 Уровень ответственности сооружения -нормальный. Коэффициент надежности по ответственности γ<sub>п</sub>=1,0 (ГОСТ 27751-2014 "Надежность строительных конструкций и оснований").

2 Изготовление и монтаж

- 2.1 Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные", СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87", сводем правил по проектированию и строительству СП-53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций". Порядок работ определяется разработанным монтажной организацией проекта производства работ.
- 2.2 В чертежах узлов даны решения по соединению элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, размер сварных швов определяются при разработке чертежей марки КМД по расчетным усилиям или конструктивно.
- 2.3 Заводские соединения - сварные. Монтажные соединения производить на болтах по ГОСТ 7798-70 нормальной точности, класса прочности 5.8 и на монтажной сварке. Для ручной сварки применять электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Размеры и форму сварных швов принимать в соответствии с таблицей 38 СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81".
- Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после окончания монтажа должны быть сняты, а места их приварки зачищены.

3 Антикоррозионная защита и огнезащита

- 3.1 Мероприятия по антикоррозионной защите конструкций и восстановление покрытий, поврежденных сваркой, выполнять в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85".
- 3.2 Металлоконструкции на площадку монтажа должны быть поставлены огрунтованными на заводе-изготовителе 2-мя слоями ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.
- 3.3 Металлоконструкции после монтажа (внутри и снаружи цеха) окрасить 2-мя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. Общая толщина покрытия - 80 мкм.
- 3.4 Работы по антикоррозионной защите производить в соответствии с требованиями СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве".

- 4 Перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ:
- выполнение подливки под базы колонн;
  - затяжка анкерных болтов гайками;
  - опирание металлических щитов покрытия;
  - выполнение предварительной подготовки поверхностей под окраску;
  - выполнение окрасочных покрытий.
- 5 Перечень актов освидетельствования, участие в которых принимает авторский надзор, определяется по согласованию сторон договором на авторский надзор.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

ч-90822-КМ1									
АО "Златоустовский электрометаллургический завод"									
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Прокатный цех №3. Нагревательные камерные и термические печи с выкатным подом			
Разраб.	Колпакова	28.11.17							
Проверил	Назаров	28.11.17				Конструкции металлические. Общие данные			
Н. контр.	Гурьянова	28.11.17							
						000 "ЧЕЛЯБИПРОМЕЗ-проект"			