



Спецификация					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1		Гибкая вставка			
		Фланец			
		Лист 10 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 14637-89	2	10,4	
2		Патрубок			
		Лист 3 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 16523-97	2	1,4	
3		Кольцо			
		Лист 3 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 16523-97	1	0,9	
4	КТ-11-ТО	Ткань кремнеземная			
		ТУ 5952-151-05786904-99	0,5	0,29	м ²
5		Заклепка 5x20			
		ГОСТ 10299-80	36	0,004	
		Всего:		25,0	
6		Опора			
		Опорный лист			
		Лист 10 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	15,9	
7		Труба 426x4 ГОСТ 10704-91 Д ГОСТ 10705-80	1,2	41,6	м
		Всего:		65,8	
8		Переход П1			
		Переход			
		Лист 4 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	40,6	
9		Фланец			
		Лист 10 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	18,2	
10		Лист 448x65			
		Лист 4 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 14637-89	2	0,9	
11		Лист 338x65			
		Лист 4 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 14637-89	2	0,7	
		Всего:		62	
12		Фланец Ф1			
		Лист 10 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	12,5	
		Всего:			
13		Фланец Ф2			
		Лист 10 ГОСТ 19903-2015 Ст.3 ГОСТ 14637-89	1	5,5	
		Всего:		5,5	

1. Конструкция сварная. Сварные швы металлоконструкций по ГОСТ 5264-80. Сварные швы трубопроводов по ГОСТ 16037-80. Варить по периметру примыкания сплошным швом, равным наименьшей толщине свариваемых элементов. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

2. Разбивку отверстий фланца (поз. 9) уточнить при монтаже.

ч-90822-ПХ

АО "Элтауставский электрометаллургический завод"

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лыкова	Лыкова	Лыкова	10.12	Р	6	
Проверил	Белешова	Белешова	Белешова	10.12			
Зав.ар.	Белешова	Белешова	Белешова	10.12			
Норм.контр.	Белешова	Белешова	Белешова	10.12			

Прокатный цех № 3. Нагревательные камерные и термические печи с дыкатным подом.

Детали дымоудаления нагревательных камерных печей

Формат А2х15

Согласовано

М.П. № подл.

Взам. инв. №

Лист

и дата

Взам. инв. №

Лист

и дата