

А-А

Б-Б

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг, шт	Прим.
1	Ч-90822-ПХ л.6	Фланец Ф1	2	12,5	
2		Труба Д120х8 ГОСТ 10704-91 Д120х8 ГОСТ 10705-80	0,2	219,4	М
3		Переход Ф120хФ630			
4		Труба Д120х8 ГОСТ 10704-91 Д120х8 ГОСТ 10705-80	2	4,6	
5		Отвод 90°-600х9			
6	Ч-90822-ПХ л.6	Опора	6	131	
7		Труба Д120х8 ГОСТ 10704-91 Д120х8 ГОСТ 10705-80	2	65,8	
8		Переход Ф630хФ530			
9	Ч-90822-ПХ л.6	Фланец Ф2	2	23	
10		Дымосос центробежный исп. 1, 1190* с эл. двиг. АИР160S4, №15 кВт, n=1500 об/мин.	2	25,0	
11	Ч-90822-ПХ л.6	Гибкая вставка	2	62,0	
12		Переход П1	2	23,2	
13		Опора 820х27 ГОСТ 34-10-615	2	52	М
14		Труба Д120х8 ГОСТ 10704-91 Д120х8 ГОСТ 10705-80	52	140,3	
15		Отвод 90°-800х9			
16		Опора 820х27 ГОСТ 34-10-610	4	226	
17		Маты МП(МС)-100 ГОСТ 21880-2011	12,8	100	М <sup>3</sup>
18	Ч-90822-ПХ л.7	Оцинкованная сталь толщ. 6 мм, покрытие из оцинкованной стали, "Тепловая изоляция трубопроводов с покрытиями из минеральной ваты" серия 7.903.9-6.11 выпуск 1.	24,2	6,28	М <sup>2</sup>
		Установка лючка для забора пров.	1		

1. Конструкция сварная. Сварные швы металлоконструкций по периметру примыкания сплошным швом, равным наименьшей толщине свариваемых элементов. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Выполнить антикоррозионную защиту внутренней и наружной поверхности дымохода эмалью КО-813 ГОСТ 11056-74.
3. Дымосос и дымопровод изолировать матом минеральными в. обкладке из сетки и покрыть защитным слоем из оцинкованной стали. Толщина изоляции 60 мм. Изоляция и покрытие выполнять по альбому "Тепловая изоляция трубопроводов с покрытиями из минеральной ваты" серия 7.903.9-6.11 выпуск 1.
4. Опорные конструкции смонтировать чертежи Ч-90822-КМ1.

Ч-90822-ПХ									
АО "Электротехнический завод"									
Проектный отдел									
Исполнитель									
Проверенный									
Утвержденный									
Директор									
Инженер									
Мастер									
Рабочий									
Слесарь									
Лист									
Листов									
Р									
5									
000-Ч-90822-ПХ-0003-Проект									

Формат А3