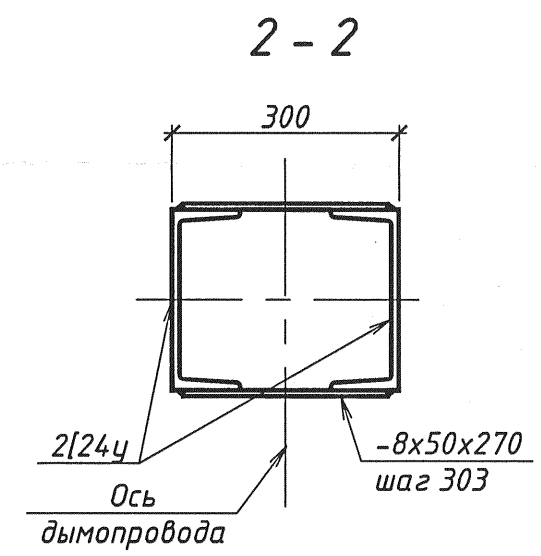
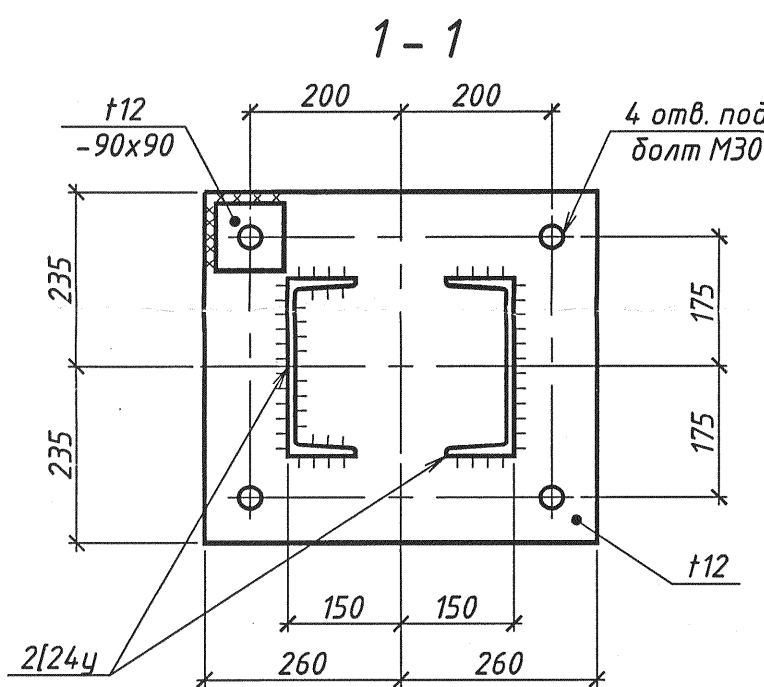
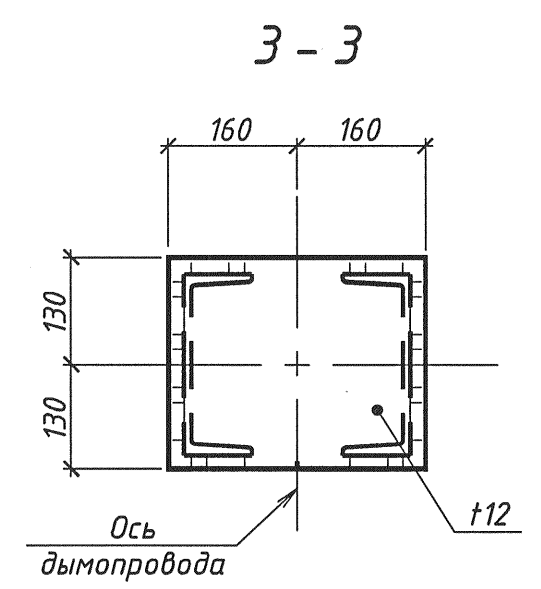
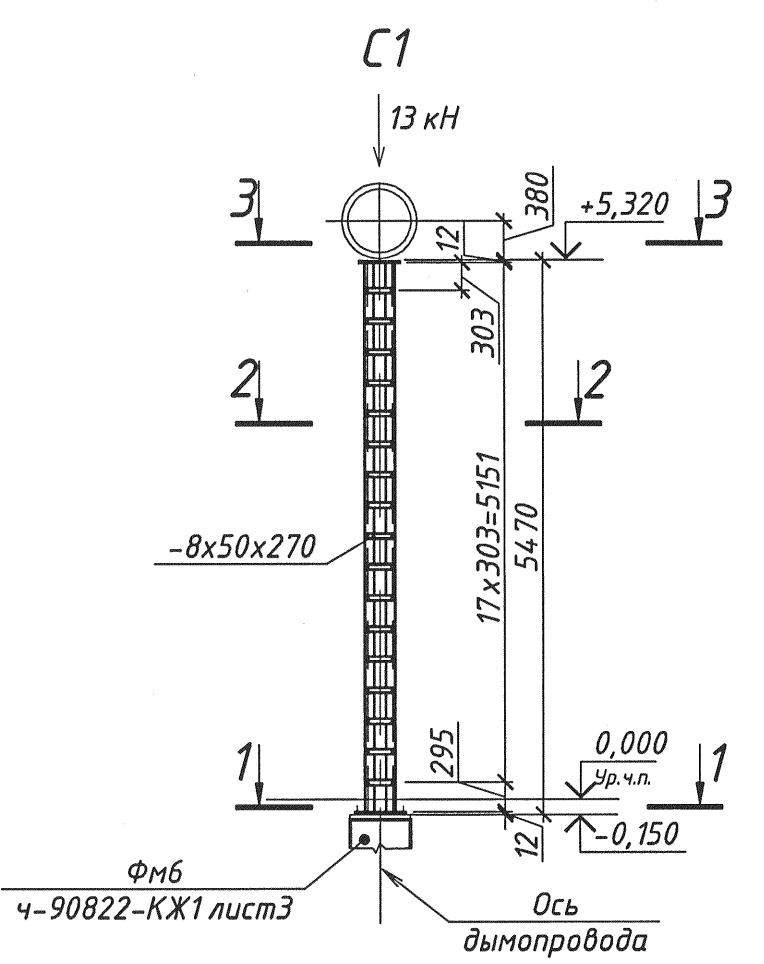
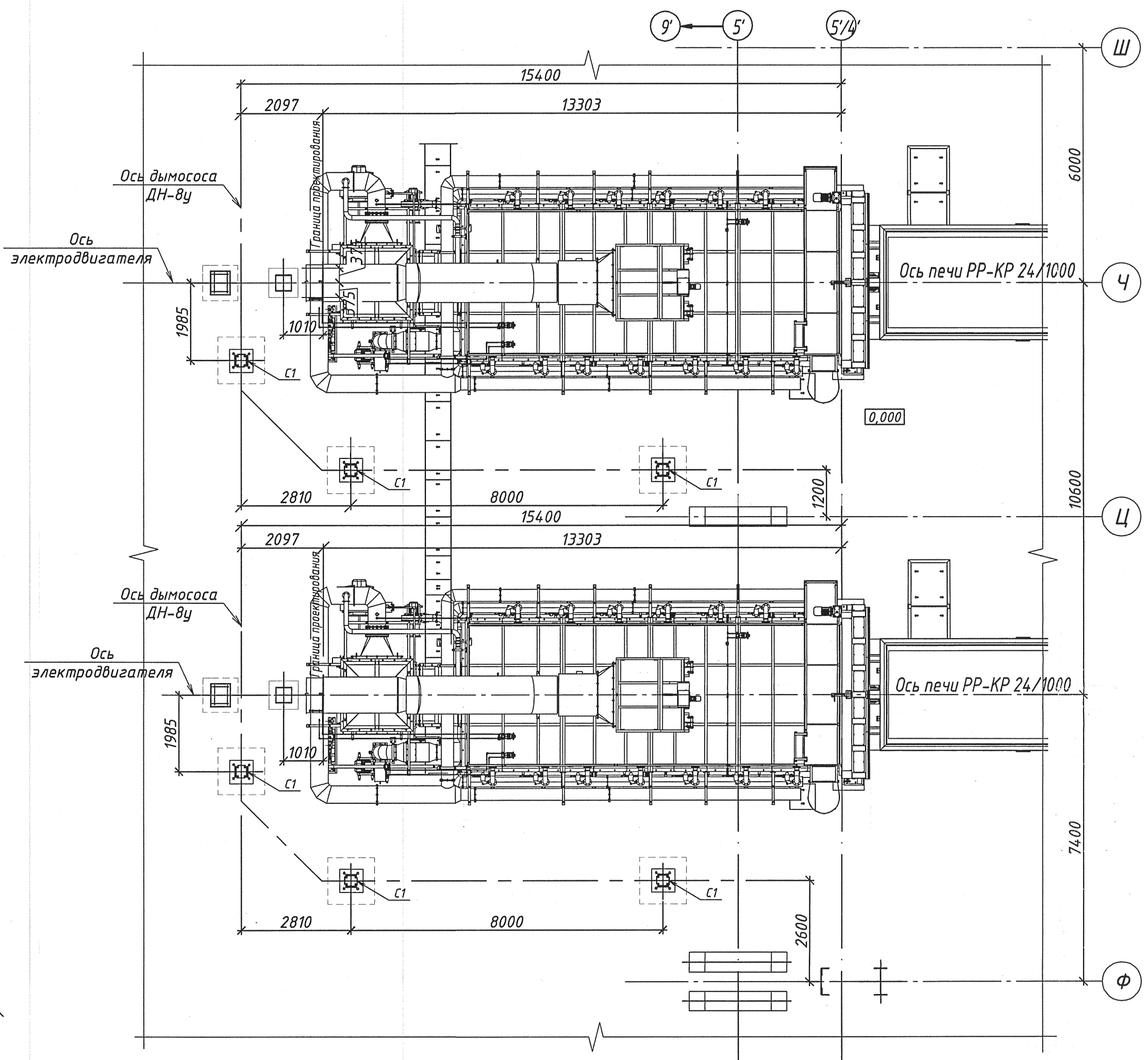


Схема расположения опор



- 1 Чертеж выполнен на основании задания металлургического отдела №2-2017 (приложение: ч-90822-ПХ.ЗД1).
- 2 Материалы для сварки принимать по приложению Г таблица 1 СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81".
- 3 Минимальные усилия для расчета крепления элементов 30 кН.

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примеч.
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН·м		
C1		1	[24y				C235	6 шт.
		2	-8x50x270				C235	

Заказ металла по профилям

Наимен. стали	ГОСТ профиля	Профиль	Масса, т
C235	8240-93	[24y	1,57
C235	19903-2015	t12	0,21
C235	19903-2015	t8	0,18
Итого			1,96

						ч-90822-КМ1		
						АО "Златоустовский электрометаллургический завод"		
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Колпакова	4.10.17			Прокатный цех №3.		
Проверил		Назаров	4.10.17			Нагревательные камерные и термические печи с выкатным подом		
						Стадия	Лист	Листов
						P	3	
						Схема расположения опор под дымопроводы термических печей с выкатным подом		
Н. контр.		Гурьянова	4.10.17			000 "ЧЕЛЯБИПРОМЭЗ-проект"		
Формат А2								