



1. Отверстия в кронштейнах для хомутовых опор выполнить в соответствии с таблицей 1, приведенной на л. 4.
2. Размеры с ** для справки.
3. Свечи Φ32х3 закрепить к металлоконструкциям колонны по месту, заказ металла см. спецификацию поз. 58, 69, 83, 86.

						4-90822-ГСВ		
АО "Этапостовский электрометаллургический завод".								
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Прокатный цех № 3. Нагревательные камеры и термические печи с выкатным подом.		
Разработчик		Востряков	17.10.17	17.10.17	17.10.17	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Вахрушев	17.11.2017	17.11.2017	17.11.2017	Р	9	
ГИП		Белешова	17.12.2017	17.12.2017	17.12.2017	000		
Н. контр.		Вахрушева	17.12.2017	17.12.2017	17.12.2017	"ЧЕЛБИПРОМЭЗ-Проект"		
Вид В. Разрезы 33-33... 34-34.								