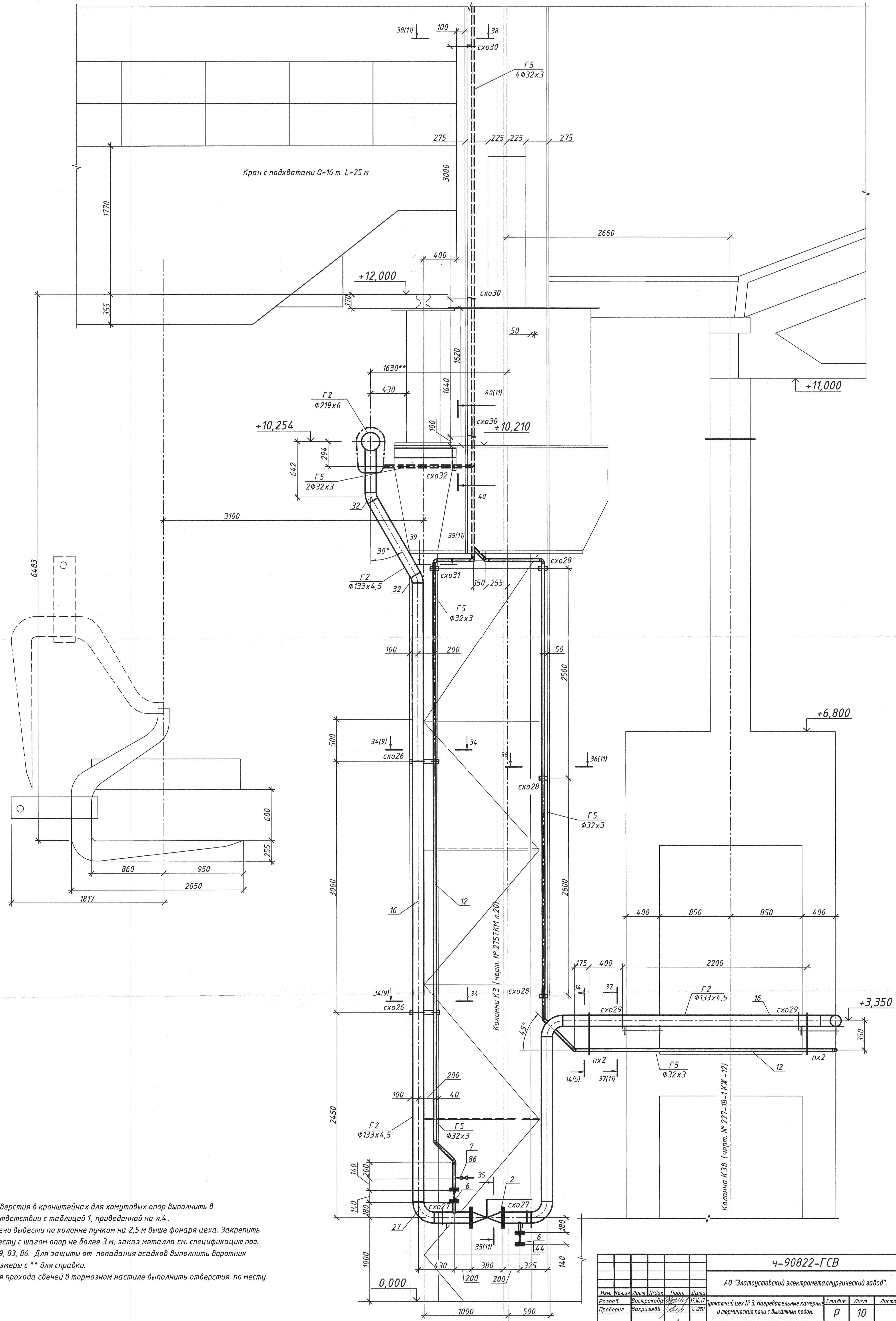


Г (1:20) (3)



1. Отверстия в кронштейнах для хомутовых опор выполнить в соответствии с таблицей 1, приведенной на л.4.
2. Свечи вывести по колонне пучком на 2,5 м выше фонаря цеха. Закрепить по месту с шагом опор не более 3 м, заказ металла см. спецификацию поз. 58, 69, 83, 86. Для защиты от попадания осадков выполнить воронник
3. Размеры с ** для справки.
4. Для прохода свечей в тормозном настиле выполнить отверстия по месту.

						<h2 style="text-align: center;">4-90822-ГСВ</h2> <h3 style="text-align: center;">А0 "Златоустовский электротракторный завод".</h3>		
						Прокатный цех № 3. Нагревательные камеры и и термические печи с выкатным подом.		
Изм.	Коллич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стандарт	Лист	Листов
Разраб.		Воскресенко	0000000000	Воскресенко	17.10.2017	Р	10	000
Проверил		Воскресенко	0000000000	Воскресенко	17.10.2017			
ГИП		Белова	0000000000	Белова	17.10.2017	Вид Г.		"ЧЕЛЯБИГПРОЕКТ-Проект"
Н. контр.		Воскресенко	0000000000	Воскресенко	17.10.2017			