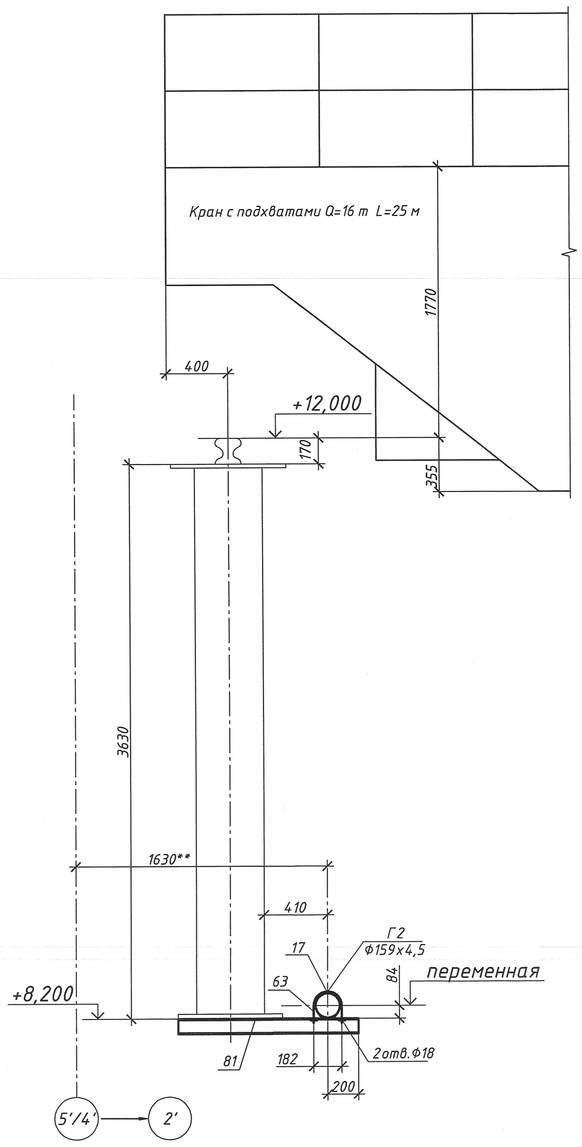
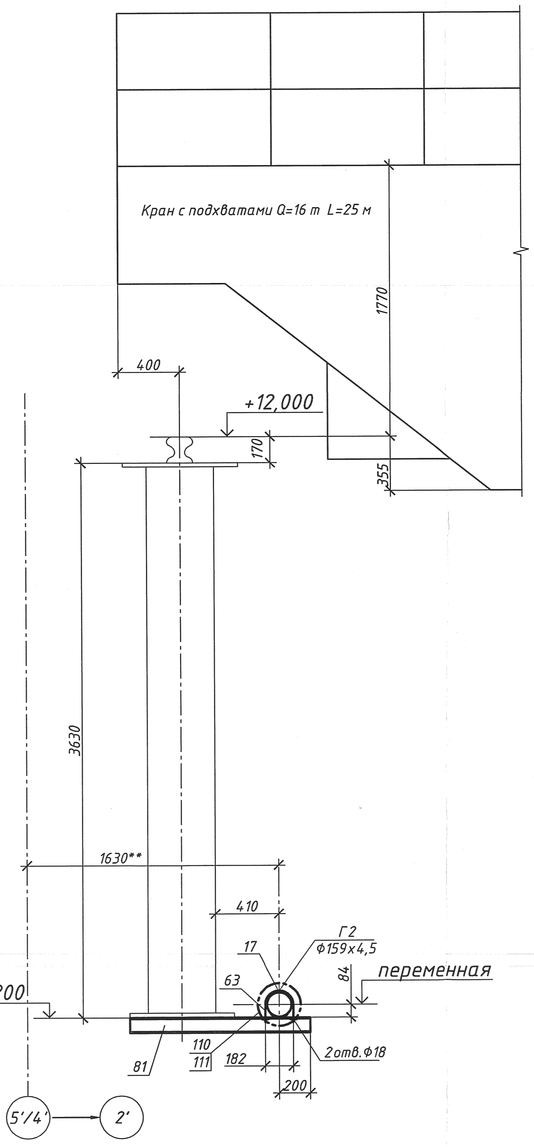
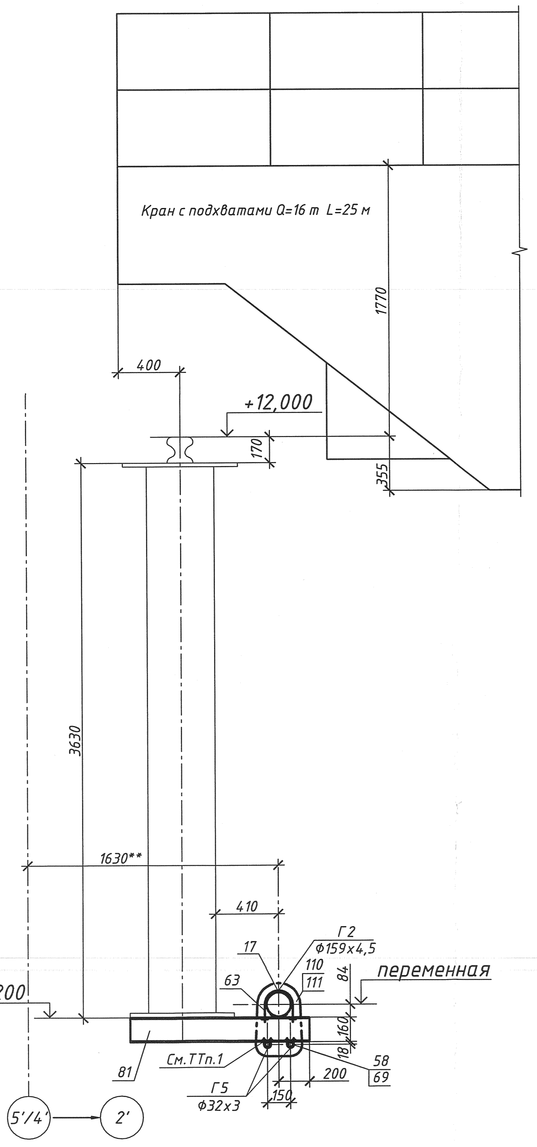
### 17 – 17 (1:20) (3)
сх04



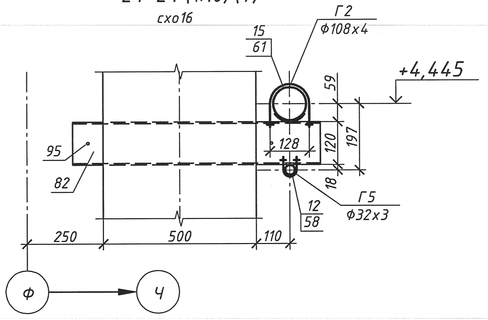

### 18 – 18 (1:20) (3)
сх05



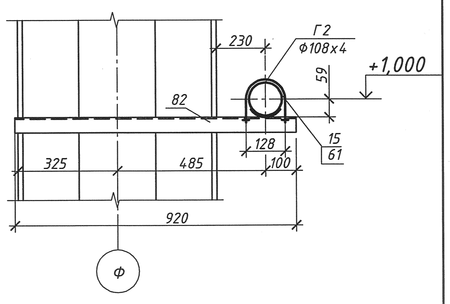

### 19 – 19 (1:20) (3)
сх06



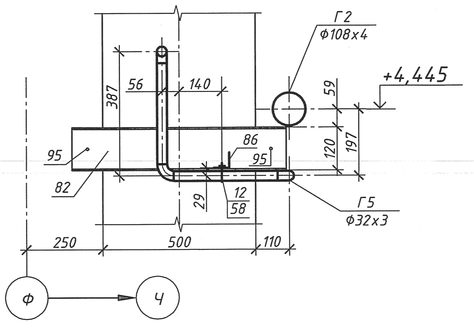

### 24–24 (1:10) (7)
сх016



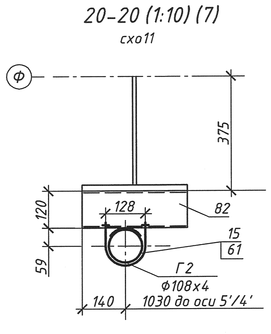

### 25–25 (1:10) (7)
сх017



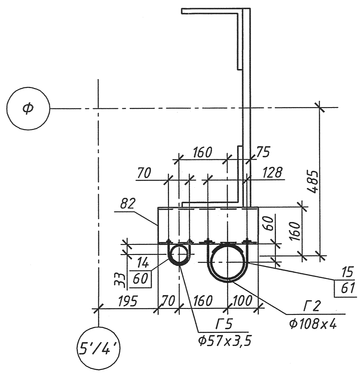

### 26–26 (1:10) (7)
сх018



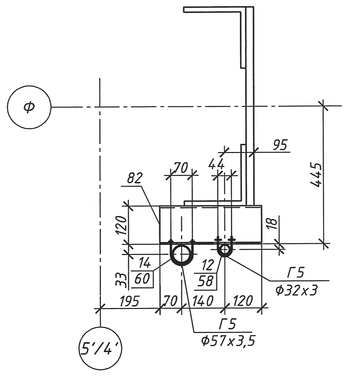

### 20–20 (1:10) (7)
сх011



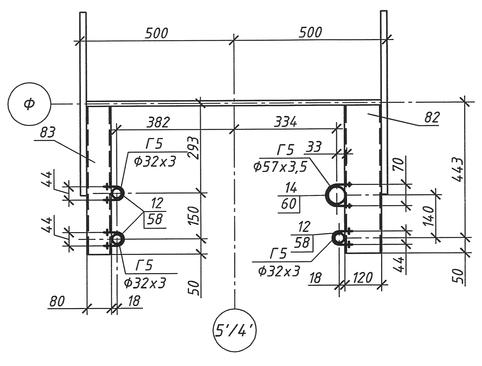

### 21–21 (1:10) (7)
сх012




### 22–22 (1:10) (7)
сх013




### 23–23 (1:10) (7)
сх014, сх015




1. Отверстия в кронштейнах для хомутовых опор выполнить в соответствии с таблицей 1, приведенной на л.4.
2. Размеры с ** для справки.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ч-90822-ГСВ | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №док. | Подп. | Дата | АО "Элатоустовский электрометаллургический завод". | |
| Разраб. | | Вострекова | | | 17.10.17 | Прокатный цех № 3. Нагревательные камерные и термические печи с выкатным подом. | Стадия: Р; Лист: 6; Листов: |
| Проверил | | Вахрушева | | | 17.10.2017 | | |
| ГИП | | Белешова | | | 17.10.2017 | Разрезы 17–17 ... 26–26. | ООО "ЧЕЛЯБГИПРОМЕЗ-Проект" |
| Н. контр. | | Вахрушева | | | 17.10.2017 | | |

Формат А1