



Обозначение	Ду, мм	Дн, мм	А, мм	Л, мм	Н, мм	Масса кг
Н-32479, 02	25	32	100	157	364	0,9
-01	50	57	150	231	400	2,4
-02	80	89	250	388	464	4,5
-03	100	108	300	463	500	8,2
-04	150	159	450	700	593	17,2
-05	200	219	600	930	695	34,3
-06	250	273	750	1163	793	46,3
-07	300	325	900	1396	891	75,5

1. Сварные швы трубопроводов по ГОСТ 16037-80

Пример условного обозначения верха продувочной свечи для трубы Ду 50.
Верх продувочной свечи - 50.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ
УДП
ИДП
Лист № 32

С оригиналом сверено				Восстановленный подлинник №
отдел	газовый			
должн	фам-я	подп.	дата	
Нач.отд	Явич			
сверил	Брюхова	Геня	01.99	

						Н-32479 02СБ		
Нач.отд.	Сперкач					Верх продувочной свечи Сборочный чертеж		
Зам.нач.	Белашов							
Рук.гр.	Самсонов							
Вед.инж.	Сизова							
Инженер	Давидис							
Провер.	Самсонов							
Н.контр.	Шейнкер					статус	Масса	Мас-б
						Р	см. табл.	—
						лист	Листов 1	
						Гипромет 3		