



Обозначение	D_y мм	D_n мм	D_1 футляра, мм	D_2 мм	D_3 мм	H мм	Масса кг
H-32483	25	32	50	100	38	54	0.28
-01	50	57	80	130	62	59	0.42
-02	80	89	120	170	95	65	0.64
-03	100	108	150	200	115	74	0.87
-04	125	133	180	240	140	87	1.22
-05	150	159	210	270	165	91	1.95
-06	200	219	280	340	225	100	2.7
-07	250	273	330	400	280	104	3.4
-08	300	325	380	460	332	111	4.3
-09	350	377	440	520	384	118	5.2
-10	400	426	500	600	432	146	9.2
-11	500	530	600	710	536	151	11.5
-12	600	630	700	820	636	159	14.2
-13	800	820	950	1100	826	237	28.1
-14	1000	1020	1150	1300	1028	237	33.9

1. Устройство предназначается для исключения попадания осадков в помещение цеха.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9461-75 по периметру примыкания швом равным наименьшей толщине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80.
3. Предельное отклонение размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} , остальное $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
4. Футляр заказывается в строительной части проекта.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ
ГИПРОМЕТ
КАБ. ОХРАНИТЕЛЬ
Лист № 32

					H-32483 СБ			
Нач. отд.	Сперкач	В.С.			Устройство для прохождения трубо- провода через кровлю. Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Зам. нач.	Белашов	И.С.				Р	ст. табл.	—
Рук. гр.	Самсонов	И.С.						
Нод. инж.	Сизава	И.С.						
Инженер	Чернобаев	И.С.						
Проверил	Самсонов	И.С.			Составил	Лист	Листов 1	ГИПРОМЕТ
Н. контр.	Шейнхер	И						