**ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА**

**АО «Златоустовский электрометаллургический завод»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование показателя** |  |
| 1. | Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона Заказчика. | АО «Златоустовский электрометаллургический завод» (АО «ЗЭМЗ») Челябинская область, г. Златоуст, ул. им. С. М. Кирова, д.1.  Контактное лицо (по техническим вопросам) Шарипов Ильдар Альтафович-заместитель главного энергетика, телефон 8(3513) 69-68-09, 69-78-09, адрес электронной почты sharipov@zmk.ru  Контактное лицо (по вопросам оформления документации) Скворцова Елена Владимировна-начальник отдела цен, телефон (3513) 69-77-84, адрес электронной почты [skvor@zmk.ru](mailto:skvor@zmk.ru) |
| 2. | Предмет договора. | Договор подряда на разработку проектной документации по техническому перевооружению печи № 25 вакуумно-дугового переплава в ЭСПЦ № 3 типа ДСВ-3,2-Г1 для переплава хромоникелевого сортамента (существующий) и титановых сплавов (третий переплав), а также изготовление и поставку оборудования, шеф-монтажные и пусконаладочные работы.  В проектной документации предусмотреть:   1. Замену вакуумной системы 2. Замену гидростанции и гидрораспределителей (напряжение питания катушек гидрораспределителей должно быть 24V DC) 3. Гидроцилиндры принять существующие 4. Систему водоохлаждения принять существующую 5. Расчет и комплект чертежей для изготовления и монтажа соленоида стабилизации дуги и электромагнитного перемешивания под кристаллизаторы Ф=360мм, 290мм 6. Замену пульта управления 7. Технический проект шинопроводов 8. Замену привода перемещения электрода на частотно-регулируемый с диапазоном регулирования не хуже1:1000 9. Установку подачи гелия 10. Установку подачи аргона 11. Замену тиристорного преобразователя с резервированием тиристоров в плече в количестве 2 штук. Тиристоры (при возможности) неводоохлаждаемые 12. АСУТП с основными функциями:   - сбор и обработка информации от внешних устройств (датчиков) измерения и контроля их параметров  - автоматическое поддержание заданного электрического режима по заданной до начала плавки программе или в соответствии с заданием, введенным плавильщиком, включая выведение усадочной раковины  - отображение контролируемых параметров работы печи на цветных динамизированных мнемосхемах  - управление процессором с помощью сенсорного экрана или клавиатуры с контролем ошибок оператора  - ввод заданий по ведению процесса и их отображение на мониторе в явном цифровом виде  - непрерывный контроль основных элементов оборудования  - регистрация основных параметров плавки  - документирование процесса плавки с созданием протокола и паспорта плавки  - архивация плавок, паспорта, протокола  - автоматическое определение и предупреждение об аварийных отклонениях от заданного режима плавки с выдачей визуального и звукового сигнала тревоги, рекомендаций оператору  Структура и полный перечень функций системы управления указывается в техническом задании на АСУТП (разрабатывается исполнителем и согласовывается с заказчиком)   1. Систему точного позиционирования электрода по осям X-Y 2. Установку системы видеонаблюдения (видеокамеры), при этом существующая система видеонаблюдения (перископ) остается |
| 2.1 | Исходные данные | Исходные данные:  - электропечной трансформатор ТМНПВ-8000/10П, напряжение 6000/3,19-82,47В, число фаз три, частота 50Гц, регулирование напряжения под нагрузкой 75-25В, выпрямленный ток 2х12500А  - фильтровый реактор ФРОС-6000  - агрегат преобразовательный ТПВ-12500/75  - размеры помещения преобразователя с реакторами (ШхД) 5500х6500мм, помещение расположено над помещением трансформатора  - размеры помещения трансформатора (ШхД) 5300х5300х6000мм  Автоматический регулятор подачи дуги АР ВДП-3  - двигатель подачи электрода – двигатель постоянного тока 4МИ-12ФЗ, мощность 1,0кВт, частота вращения 3400 об/мин, возбуждение независимое, напряжение возбуждения 26В, напряжение якоря 110В  - маршевый двигатель (ускоренное перемещение электрода) АО 2-4, мощность 8кВт, частота вращения 1420 об/мин  - редуктор специальный дифференцировнный СКБ 5210 i=102  - вакуумный золотниковый насос АВЗ-125Д – 2шт  - бустерный насос 2НВБМ-400 – 1шт  - гидронасос Г12-23 – 1шт  - смена кристаллизатора – используется  - коллектор водоохлаждения открытого типа |
| 3. | Стадийность и срок выполнения. | 1. Рабочая проектная и сметная документация 2. Поставка оборудования:   - комплект шкафов и пультов управления  - тиристорный преобразователь  - комплект датчиков с монтажными материалами  - шкаф управления и защиты трансформатора и печи  Срок выполнения работ 2-3 квартал 2019 года |
| 4. | Форма, сроки и порядок оплаты работ. | Предоплата не более 30% за проектные работы, не более 50% за поставку оборудования, окончательный расчет путем перечисления денег на расчетный счет подрядчика в течение 30 дней с момента подписания актов приемки выполненных работ. |
| 5. | Место и порядок предоставления документации претендентом. | Для участия в запросе предложений участник закупок должен подать в электронном виде или на электронную почту [skvor@zmk.ru](mailto:skvor@zmk.ru) или в конверте комплект документов, включающий в себя опись документов, заявку на участие в запросе предложений, анкету, а также документы согласно требованиям, указанным в пункте 20 информационной карты. |
| 6. | Даты и время начала и окончания приема предложений, дата обобщения предложений, даты подведения предварительных и окончательных итогов, дата составления протокола. | Время начала приема предложений-с 8.00 часов 20 февраля 2019г.  Время окончания приема предложений-17.00 часов 11 марта 2019г.  Дата обобщения предложений-13 марта 2019г.  Дата начала приема улучшенных предложений-13 марта 2019г.  Дата окончания приема улучшенных предложений 19 марта 2019г.  Дата подведения окончательных итогов-21 марта 2019г.  Дата составления протокола-21 марта 20189. |
| 7. | Место и дата рассмотрения предложений участников закупки и подведения итогов закупки. | Место рассмотрения предложений участников закупки АО «Златоустовский электрометаллургический завод» (АО «ЗЭМЗ») Челябинская область, г. Златоуст, ул. им. С. М. Кирова, д.1.  Дата рассмотрения предложений участников закупки и подведения итогов закупки 21 марта 2019г. |
| 8. | Требования к качеству, техническим характеристикам работы, к результатам работы и иные требования, связанные с определением соответствия выполняемой работы потребностям Заказчика. | - вакуумная система должна обеспечить разрежение в печи не более 1х10-3 мм.рт.ст.  - сила тока на дугу в зависимости от диаметра кристаллизатора должна быть от 0 до 25кА  Напряжение на дугу должно быть от 0 до 75В  - отклонения по силе тока не должны превышать (+)(-) 3%  - источник питания существующий трансформатор ТМНПВ-8000/10П  - АСУТП должна соответствовать требованиям к системам управления АО «ЗЭМЗ»  - выполнить обоснование возможности переплава без фильтрокомпенсирующих устройств (ФКУ)  - выполнить требования по охране труда, промышленной безопасности в соответствии с действующим законодательством  - выполнить требования Федеральных норм и правил (ФНП) в области промышленной безопасности Приказ Ростехнадзора РФ от 30 декабря 2013г. №656 «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов»  - выполнить мероприятия по гражданской обороне, по предупреждению чрезвычайных ситуаций согласно СНиП 2.01.51-90  - состав проектной и рабочей документации должен соответствовать Постановлению Правительства РФ от 16.02.2008г. №87 (действующая редакция)  - проектную документацию предварительно согласовать с заказчиком  - вся документация, передаваемая заказчику, должна быть в 4-х экземплярах в электронном виде и на электронном носителе  - проектная документация должна пройти соответствующую экспертизу промышленной безопасности |
| 9. | Требования к содержанию, форме, оформлению и составу заявки на участие в закупке. | Образец документации претендента размещен на сайте завода www.zmk.ru |
| 10. | Порядок формирования цены договора (цены лота). | Цена договора (цена лота) формируется с учетом НДС. В заявке на участие необходимо указать отдельно стоимость и сроки выполнения работ по рабочему проекту и по поставке оборудования, условия оплаты и гарантийный срок на поставляемое оборудование. |
| 11. | Критерии оценки и сопоставления заявок на участие в открытом запросе предложений (приглашении делать предложения). | - стоимость выполнения работ  - срок выполнения работ  - гарантийный срок на выполненные работы  - качество выполнения работ |
| 12. | Порядок оценки и сопоставления заявок на участие в открытом запросе предложений (приглашении делать предложения). | В соответствии с главой 5 Положения о закупках в АО «Златоустовский электрометаллургический завод» |
| 13. | Процедура запроса предложений (приглашения делать предложения) не является конкурсом, либо аукционом на право заключить договор, не регулируется статьями 447 – 449 части первой Гражданского кодекса Российской Федерации. Данная процедура также не является публичным конкурсом и не регулируются статьями 1057 – 1061 части второй Гражданского кодекса Российской Федерации. Проведение запроса предложений (приглашение делать предложения) не накладывает на Заказчика соответствующего объема гражданско-правовых обязательств по обязательному заключению договора с победителем или иным участником закупки. | |
| 14. | Заказчик может отказаться от проведения запроса предложений (приглашения делать предложения) в любое время, не неся при этом никакой ответственности перед участниками закупок, в том числе по возмещению каких-либо затрат, связанных с подготовкой и подачей заявки на участие в запросе предложений (приглашении делать предложения). | |
| 15. | Требования к сроку и объему предоставления гарантий качества работ. | **Срок гарантии на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев. В течение гарантийного срока Подрядчик, без каких либо затрат со стороны Заказчика, обязан устранить все возникающие скрытые дефекты, вызванные в процессе эксплуатации и возместить, в случае причинения ущерба, все убытки Заказчика и эксплуатации.** |
| 16. | Сведения о валюте, используемой для формирования цены договора и расчетов с подрядчиками. | Российский рубль |
| 17. | Порядок и срок отзыва заявок на участие в запросе предложений, порядок внесения изменений в такие заявки. | Претендент вправе изменить или отозвать ранее поданную заявку на участие в запросе предложений (приглашении делать предложения). Изменение и/или отзыв заявок после истечения срока подачи заявок на участие в запросе предложений (приглашении делать предложения), установленного информационной картой о проведении запроса предложений (приглашения делать предложения), не допускается. |
| 18. | Последствия признания запроса предложений несостоявшимся. | В случае если запрос предложений признан несостоявшимся и/или договор не заключен с участником закупки, подавшим единственную заявку на участие в запросе предложений, или признанным единственным участником запроса предложений, Заказчик вправе провести повторный запрос предложений или применить другой способ закупки, в том числе заключить договор по процедуре закупки у единственного поставщика. |
| 19. | Участник закупок, подавая заявки на участие в запросе предложений, дает свое согласие, в случае признания его победителем, на заключение договора в редакции, предложенной Заказчиком, и не имеет права вносить изменения в текст данного договора. | |
| 20. | Иные сведения и требования в зависимости от предмета закупки. | Необходимо предоставить следующие документы  - уставные документов (ИНН, ОГРН, устав) с приложением внесенных изменений  - выписка из ЕГРЮЛ, полученная не позднее одного месяца со дня размещения документации по закупкам  - документ, подтверждающий полномочия лица на осуществление действий от имени участника закупки  - СРО на выполнение видов деятельности в рамках настоящей информационной карты |